

Fluorflex Schlauchstutzen Edelstahl 1.4571
Fluorflex hose tail stainless steel 1.4571
(FX ... VST)

Fluorflex Spanschalen Edelstahl 1.4408 /
Schrauben + Muttern Edelstahl 1.4401
Fluorflex hose clamps stainless steel 1.4408 /
bolts + nuts stainless steel 1.4401
(FX-SC ... SS)

Fluorflex Schlauch - siehe Info 2.08
Fluorflex hose - see Info 2.08
(FXD ...)

2
Schlauch **gerade** einspannen und mit scharfem Schlauchmesser **gerade** ablängen.

Clamp hose straight. Cut with a sharp knife straight / at a right angle.

3
Fluorflex Schlauchstutzen mit dem Hakenschlüssel einschrauben, bis der Haltekragen mit der Schlauch-schnittfläche bündig ist (Bild 4).

Using a hook spanner, screw Fluorflex hose tail into hose – until thread collar is even with cut hose end (picture 4).

4
Fluorflex-Schalen anlegen. Die Nocken der Halbschalen passen in die Nuten des Stutzens. **Nur Spezial Fluorflex-Armaturen verwenden.**

Position Fluorflex hose clamps. The cams on the front side of the clamps fit in the grooves of the hose tail. **Only use special Fluorflex hose clamps.**

5
Alle Schrauben vor der Montage am Gewinde einfetten. Schalen mit 2 längeren Montagehilfsschrauben*) **gleichmäßig** über Kreuz anziehen.

Montagehilfsschrauben
Assembly bolts

Grease all bolt/nut threads prior to assembly. First use 2 long auxiliary screws*), tighten **evenly/crosswise**.

6
Die 2 Montagehilfsschrauben durch 4 Standard-Stahlschrauben*) ersetzen, über Kreuz anziehen, einige Stunden setzen lassen. Erst danach gegen mitgelieferte Edelstahlschrauben austauschen – so werden 'Fresser' von Schrauben/Muttern vermieden.

Remove 2 auxiliary screws. To avoid seizure of bolts, first use 4 standard steel bolts*) and tighten crosswise. Leave it for setting for some hours. Then change bolts/nuts against supplied stainless steel bolts/nuts.

7
Nach der Endmontage muss der verbleibende Spalt zwischen beiden Schalen parallel und beidseitig gleich groß verlaufen.

After assembly the eventual remaining space between the clamps should be parallel.

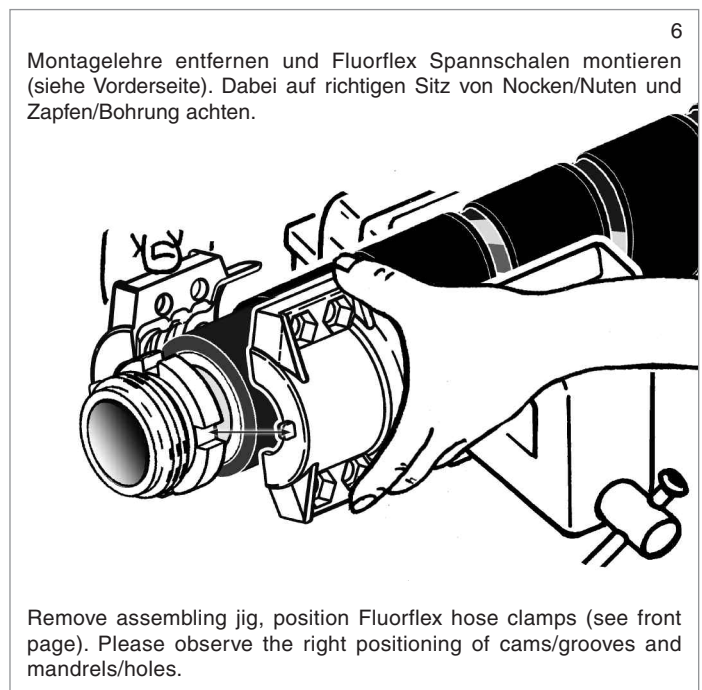
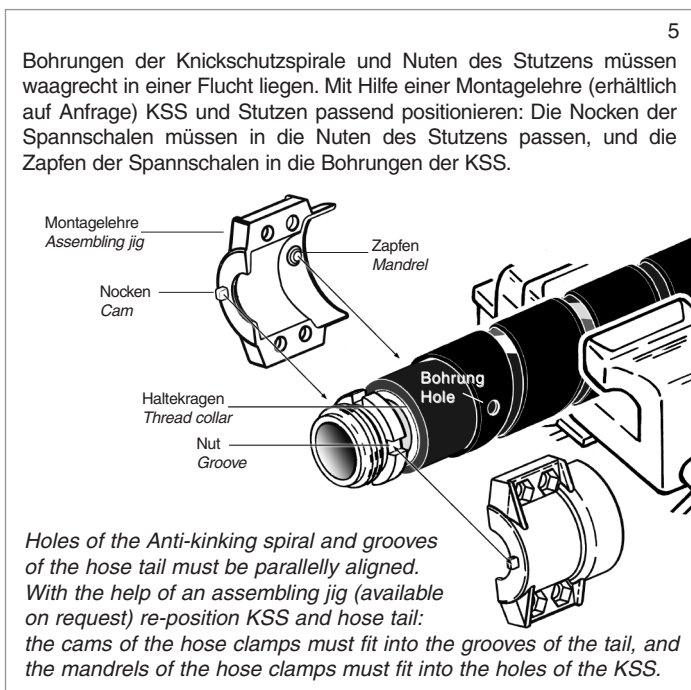
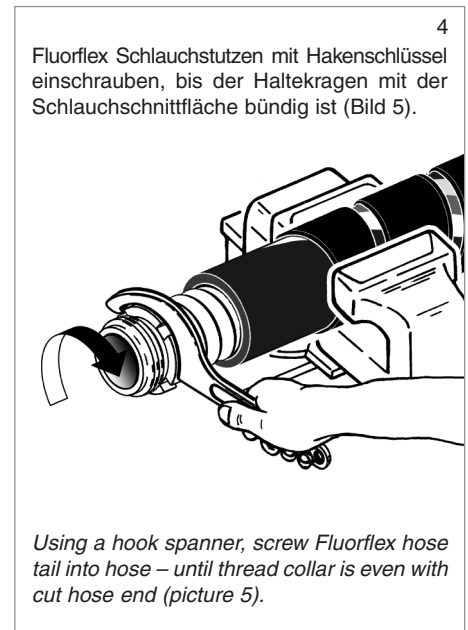
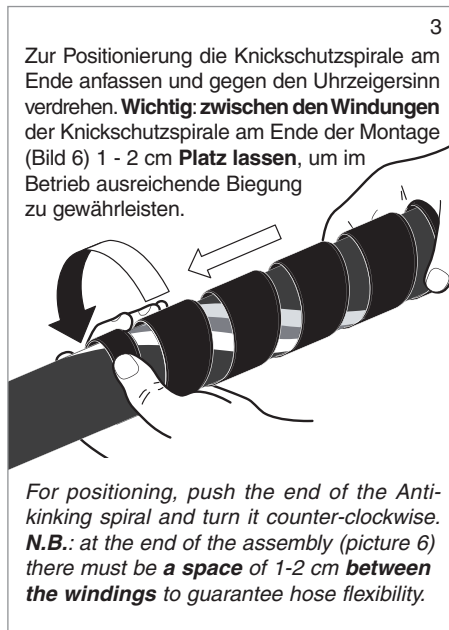
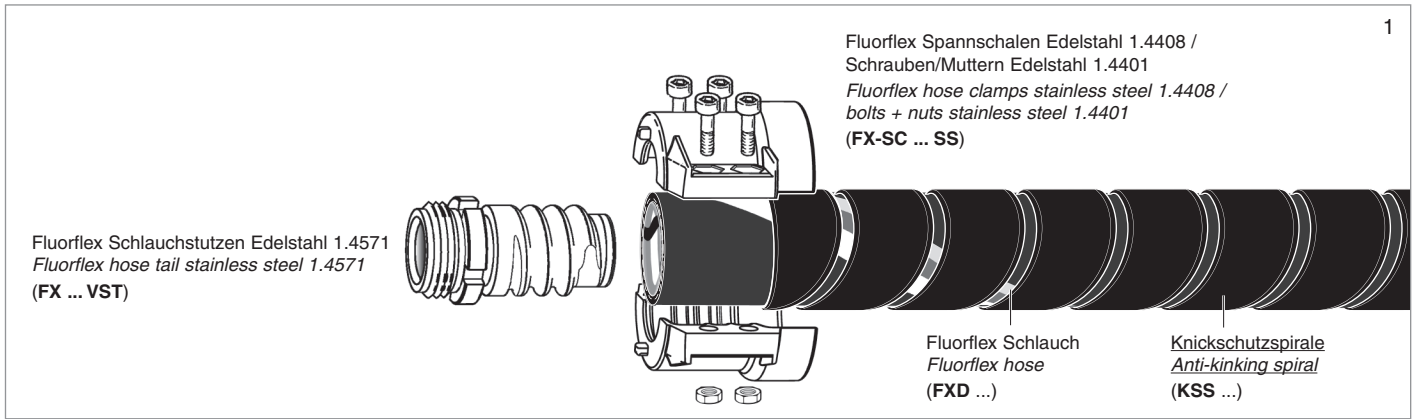
*) siehe Katalog Seite 297 / see catalogue page 297

Montierte Schlauchleitungen sollen vor dem Einsatz druckgeprüft werden (Prüfdruck 24 bar, Betriebsdruck bis 16 bar). Ferner muss die Leitfähigkeit gemessen werden (s. Merkblatt BG Chemie T002).

Prior to first use, hose assemblies should be pressure tested (test pressure 24 bar, working pressure up to 16 bar). Further, the electrical conductivity has to be checked.

'FLUORFLEX 2' + KSS

Montage / Assembly



Montierte Schlauchleitungen sollen vor dem Einsatz druckgeprüft
werden (Prüfdruck 24 bar, Betriebsdruck bis 16 bar). Ferner muss
die Leitfähigkeit gemessen werden (s. Merkblatt BG Chemie T002).

Prior to first use, hose assemblies should be pressure tested
(test pressure 24 bar, working pressure up to 16 bar).
Further, the electrical conductivity has to be checked.