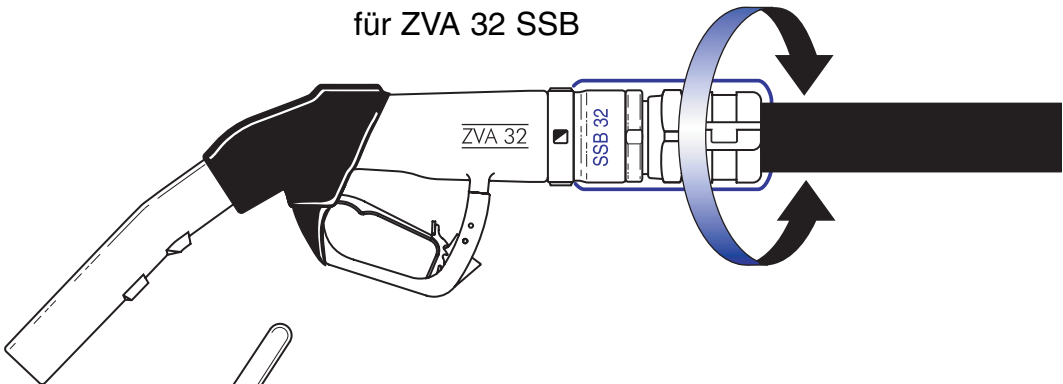


# SSB 32

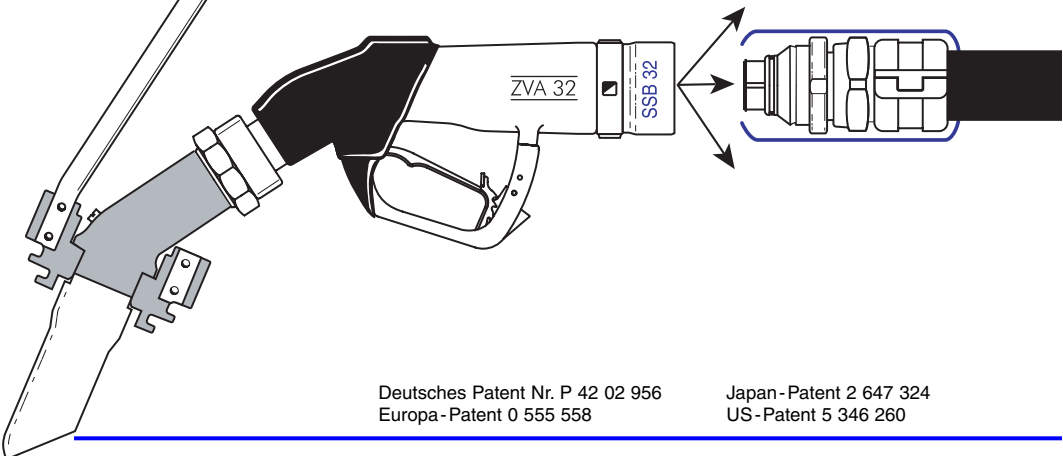
Safety Break und Swivel DN 32–1½" AG

Wiederverwendbare Abreißkupplung entsprechend EN 13617-2

für ZVA 32 SSB

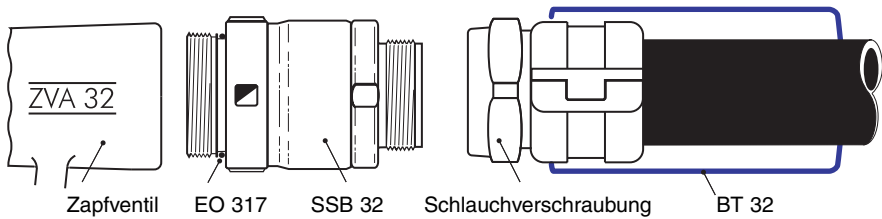


+ für ZV 32 DB SSB



Deutsches Patent Nr. P 42 02 956  
Europa - Patent 0 555 558

Japan - Patent 2 647 324  
US - Patent 5 346 260



Der SAFETY SWIVEL BREAK "**SSB 32**" ist eine selbstschließende Abreißkupplung mit Drehgelenk, die Zapfsäulen gegen Wegfahrunfälle schützen soll. Sie wird zwischen dem ZVA 32 (oder ZV 32 DB mit Renk-Kupplung für Diesellok-Betankung, ohne Automatik) und der Schlauchleitung montiert. Jedes **SSB 32** wird vor Auslieferung entsprechend EN 13617-2 auf Abriss, Abdichtung und Prüfdruck stückgeprüft. Dies wird durch das Prüfzeichen, z.B. ●●03 bestätigt. Bei einer Zugkraft zwischen 800 N -1500 N (~ 80 kg -150 kg) trennt sich die Kupplung, und zwar nicht nur bei axialer Überlastung, sondern auch bei Winkelbeanspruchungen bis zu  $\pm 35^\circ$ , wie sie in der Praxis besonders häufig vorkommen.

**ACHTUNG** : Vor dem Einbau muss unbedingt geprüft werden, ob die Konstruktion der Zapfsäule und die Schlauchleitung eine Zugkraft von mehr als der maximalen möglichen Trennkraft in allen Wegfahrrichtungen zulässt.

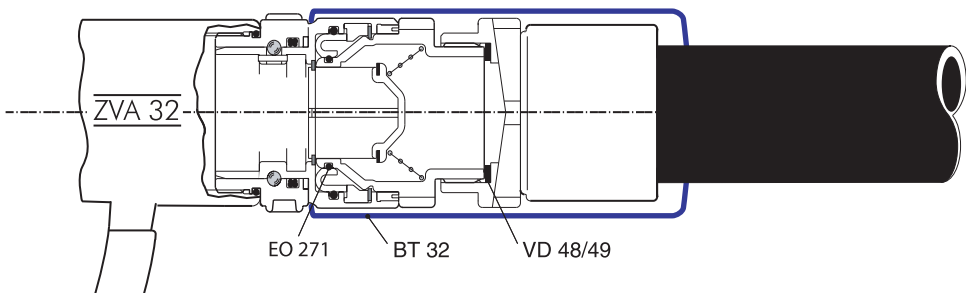
Ein Dichtkegel im Ausreißteil stoppt den Kraftstofffluß der Schlauchseite. Nach einem Abriss kann das **SSB 32** gemäß nebenstehender Vorschrift von einem qualifizierten Monteur wieder zusammengesetzt, und nach vorgeschriebener Prüfung erneut verwendet werden.

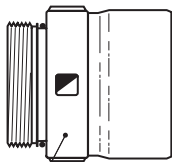
## MONTAGEHINWEISE

- Zapfsäulenpumpe abstellen. Druck im Schlauch entlasten.
- Zapfventil von der Schlauchleitung mit Hakenschlüssel EW - H 68/75 oder EW - GH 60/90 abschrauben und Schlauch entleeren.
- Vorhandenes Drehgelenk (EA 318/318.4) vom Zapfventil abschrauben.
- Gewinde des **SSB 32** leicht einölen oder fetten und in das Zapfventil einschrauben.
- **BT 32** auf Schlauch ziehen (siehe Bild 1).
- Gewinde des **SSB 32** ölen oder fetten u. mit der Schlauchverschraubung verbinden.
- BT 32 über **SSB 32** schieben ( siehe Bild 2).
- Pumpe anstellen und prüfen, ob alle Verbindungen dicht sind.

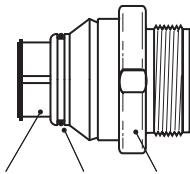
Die untere Abbildung zeigt das montierte System.

Die Break-Tülle **BT 32** dient bei einer Trennung dem Schutz des Ausreißteils vor Beschädigungen.

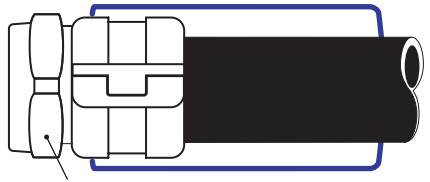




Gehäuse



Dichtkegel EO 271 Ausreißteil



Schlauchverschraubung MX 32 - 1/2"

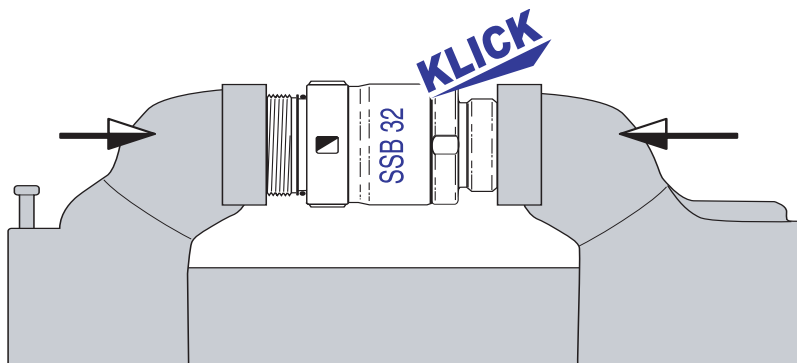
## WIEDERMONTAGE UND NEUEINSATZ NACH ABRISS

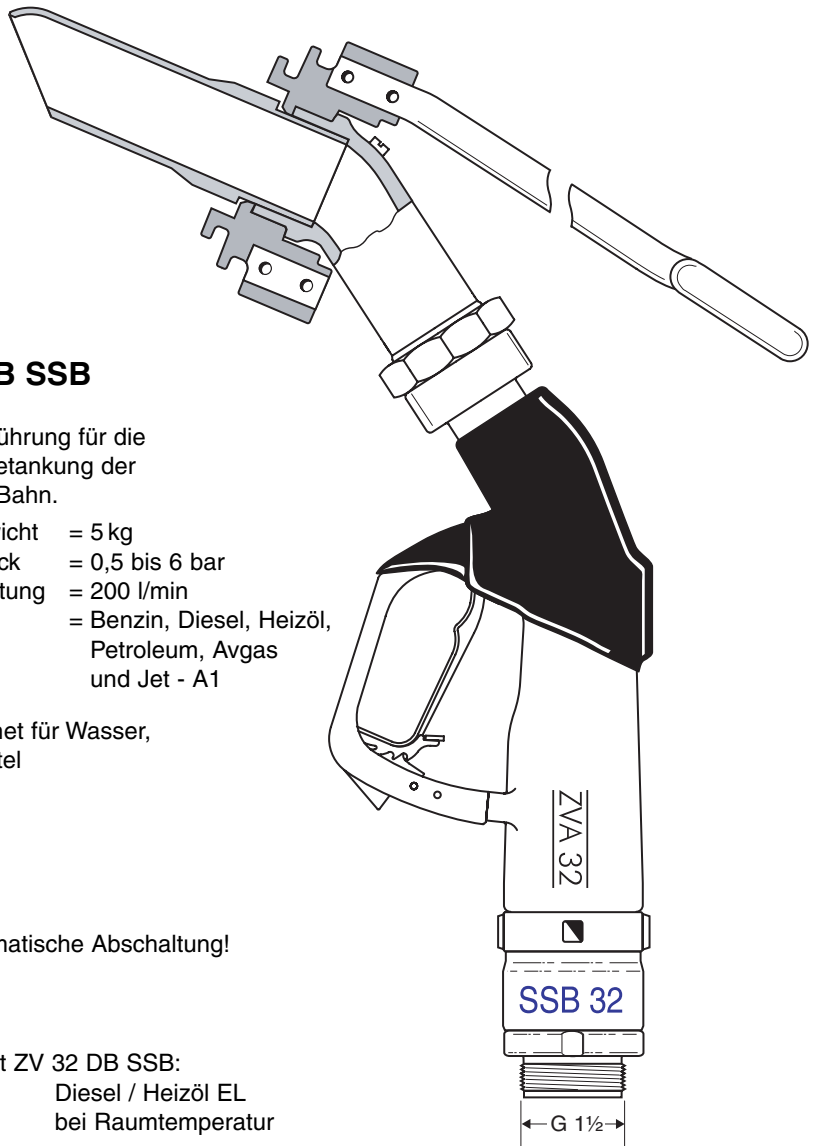
**ACHTUNG:** Diese Arbeit darf nur von einem qualifizierten Monteur durchgeführt werden. Er überprüft dabei auch Zapfsäule, Zapfventil und Schlauchleitungsanschlüsse auf mögliche Schäden und unterzieht das ganze System vor Wiederinbetriebnahme einem Drucktest. Eine Wiedermontage direkt an der Schlauchleitung ist nicht möglich.

### Nachstehende Montagevorschriften müssen unbedingt beachtet werden:

- Zapfsäulenpumpe abstellen. Druck im Schlauch entlasten.
- Break-Tülle **BT 32** über Schlauchverschraubung zurückschieben.
- SSB-Gehäuse vom Zapfventil und das Ausreißteil vom Schlauch abschrauben. Schlauch entleeren.
- Alle Teile säubern und auf mögliche beim Unfall verursachte Schäden untersuchen wie z.B. Ovalität oder andere Deformationen oder gebrochene Kunststoffteile. Bei solchen Schäden ist ein Wiedereinsatz nicht gestattet. Außer dem sichtbaren O-Ring sind keine Einzelteile lieferbar.
- Am Ausreißteil und Gehäuse alle metallischen Gleitflächen und die Nut für den Sprengring sowie die O-Ringe dünn einfetten.
- Gehäuse in senkrechter Position halten und den Sprengring mit der Hand zentrieren. Das Ausreißteil sorgfältig von oben in das Gehäuse einführen. Die beiden Kupplungshälften müssen zueinander zentrisch und unverkantet ausgerichtet sein.
- Die Teile zentrisch zusammenhalten und mit der Kraft eines Schraubstockes zusammendrücken. Sicherstellen, daß die beiden Teile dabei axial geführt bleiben, bis sie hörbar und sichtbar zusammenschnappen.

Danach das **SSB 32** wieder zwischen Zapfventil und Schlauchleitung montieren, wie nebenstehend beschrieben und prüfen, ob alles dicht ist.





## ZV 32 DB SSB

Sonderausführung für die  
Diesellok-Betankung der  
Deutschen Bahn.

Gesamtgewicht = 5 kg  
 Betriebsdruck = 0,5 bis 6 bar  
 Maximalleistung = 200 l/min  
 Medien = Benzin, Diesel, Heizöl,  
 Petroleum, Avgas  
 und Jet - A1

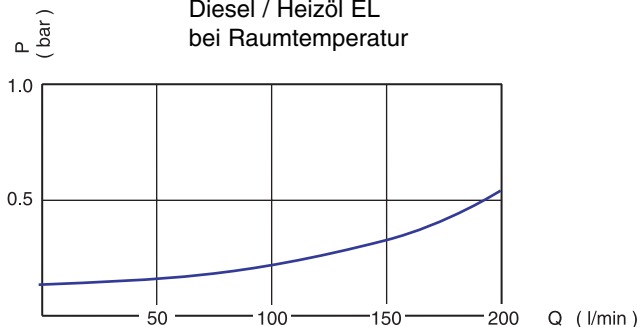
nicht geeignet für Wasser,  
Lösungsmittel

### ACHTUNG!

Keine automatische Abschaltung!

Druckverlust ZV 32 DB SSB:

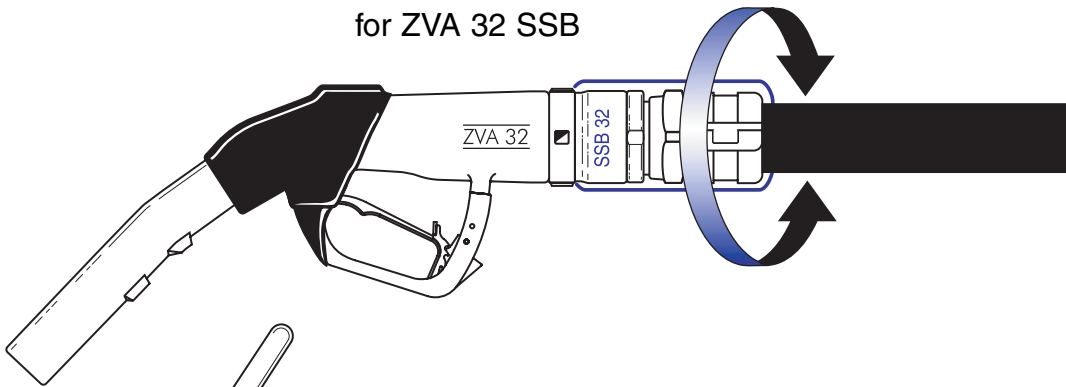
Diesel / Heizöl EL  
bei Raumtemperatur



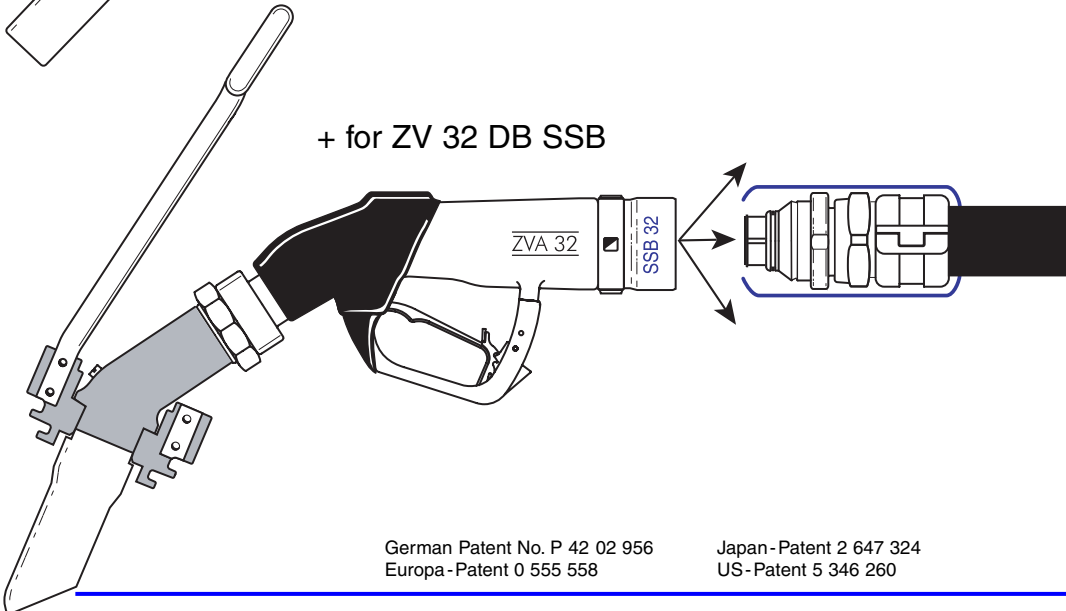
# SSB 32

Reusable Safety Break DN 32–1½" AG  
corresponding to EN 13617 -2

for ZVA 32 SSB



+ for ZV 32 DB SSB



German Patent No. P 42 02 956  
Europa - Patent 0 555 558

Japan - Patent 2 647 324  
US - Patent 5 346 260



The SAFETY SWIVEL BREAK "**SSB 32**" is a self-sealing reusable break-away coupling designed to protect the pump against damage which can occur drive-off accidents. As a nozzle break it is fitted between the ZVA 32 (or non-automatic ZV 32 DB with "Renk" coupling for diesel locomotive refuelling) and the hose assembly. Before delivery each **SSB 32** is tested regarding the break-off and tightness under pressure (acc. to standard EN 13617-2). This is documented by the date code, e.g. ••03. When a pull off 800 N – 1500 N (~ 80 – 150 kg) is applied, either axially or at an angle up to  $\pm 35^\circ$  as quite often occurs in practice, the coupling separates.

**WARNING** : Before installation determine if the construction of the dispenser and the pull resistance of the hose is suitable for a pull force higher than the max. separation force, in all driveaway directions.

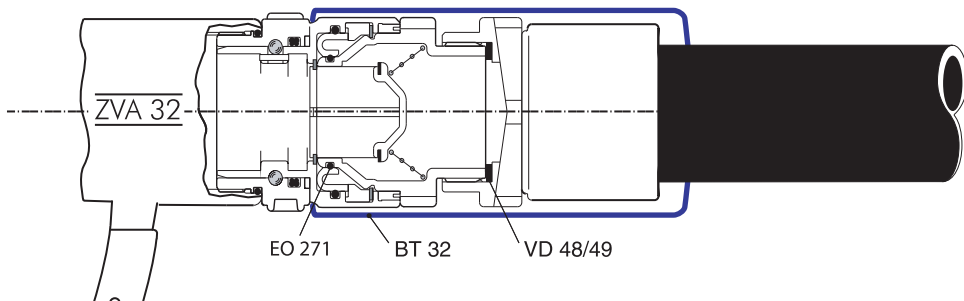
An integral valve at the break-away part stops the flow of fuel at the hose end. After separation the **SSB 32** must be reassembled by an authorized service engineer according to the instructions opposite page and may then be used again after leakage test.

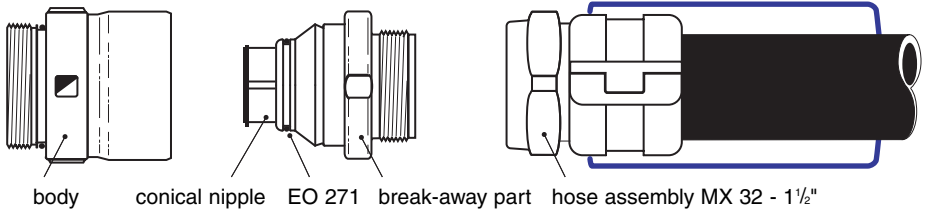
## INSTALLATION INSTRUCTIONS

- Switch off pump. Release pressure in hose.
- Remove nozzle from hose assembly with the hook spanner EW - H 68/75 or EW – GH 60/90 and drain hose.
- Remove existing swivel (EA 318 / 318.4) from nozzle.
- Slightly lubricate thread; screw **SSB 32** into the nozzle.
- Pull the cover **BT 32** back over the hose (see picture 1).
- Lubricate thread and screw **SSB 32** onto the hose assembly.
- Push cover **BT 32** on **SSB 32** (see picture 2).
- Prime pump and check carefully to ensure connections are tight.

The drawing below shows the assembled system.

The break cover **BT 32** is an integral part of the **SSB 32** and helps protect the break-away part against external damage in the event of a drive-off.





## REASSEMBLY AFTER SEPARATION

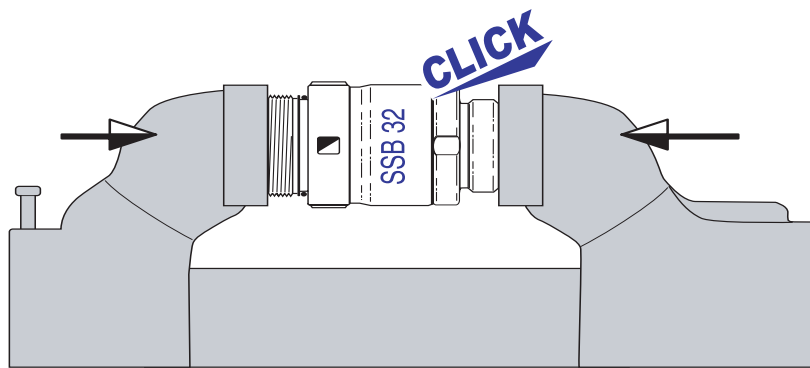
**NOTE :** This work must only be done by an authorized service engineer who should also test and check the dispenser, nozzle and hose connections for possible damage. The whole system is then subjected to a pressure test before being put into operation again.

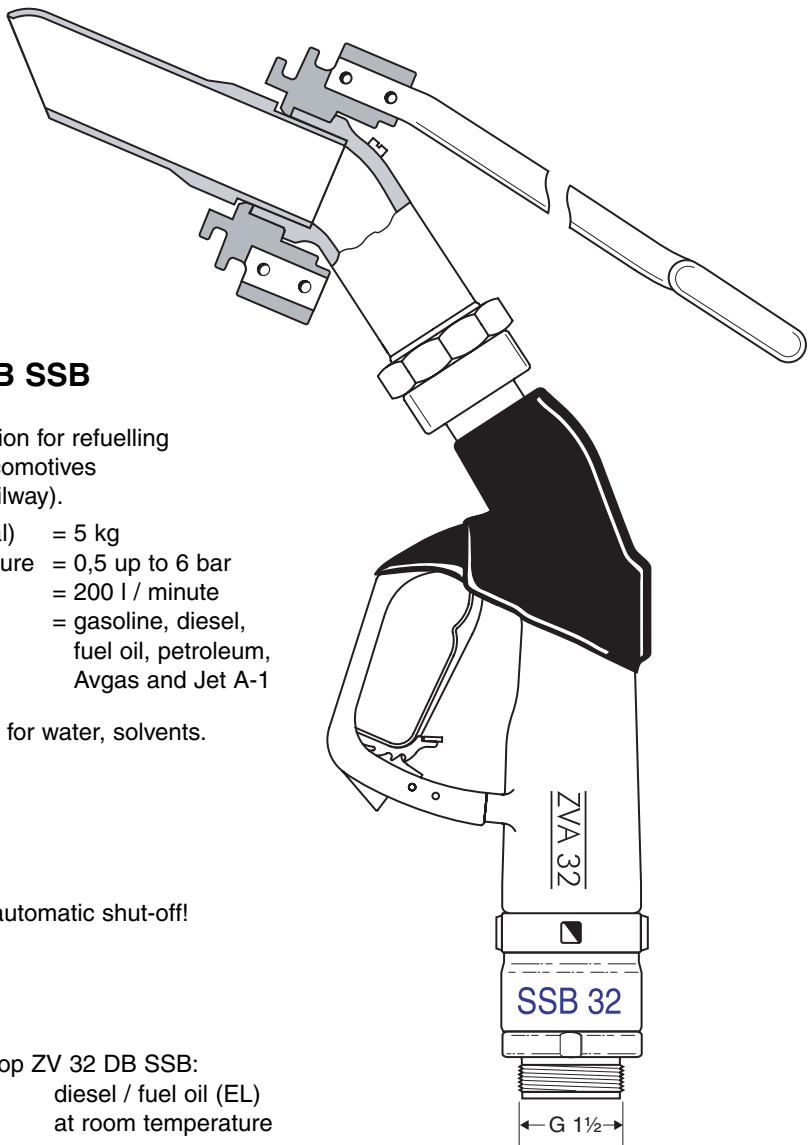
**WARNING :** This leaflet contains important information which must be read prior to assembly equipment. The responsible person must observe their company's procedures and safety regulations taken into account. Fuelling equipment should regularly be visually inspected on site to ensure it is undamaged.

### Following instructions have to be observed for re-assembly:

- Switch off pump. Release pressure in hose.
- Push break cover **BT 32** back over the hose assembly.
- Thereafter unscrew SSB body from nozzle. Unscrew break-away part from hose. Drain hose.
- Clean all parts and check them for damages caused by the accident like ovalness other deformations or broken plastic parts. – With such damage, the safety break coupling may not be reused. Except for the visible O-ring no spare parts are supplied.
- Slightly lubricate all metallic sliding surfaces of the body and the break-away part and the groove for the circlip as well as the O-ring.
- Hold body in vertical position and center the circlip inside by hand. Test if the conical nipple can be moved freely. Fit the break-away part carefully into the body. Both have to be in straight line.
- Hold parts centric and press them together slowly with a vice. Make sure that both parts remain aligned axially until they snap together, visibly and audibly with a click.

Thereafter reconnect **SSB 32** again between nozzle and hose assembly as described opposite and test for tightness.





## ZV 32 DB SSB

Special edition for refuelling  
of diesel locomotives  
(German railway).

- Weight (total) = 5 kg
- Work. pressure = 0,5 up to 6 bar
- Max. power = 200 l / minute
- Media = gasoline, diesel,  
fuel oil, petroleum,  
Avgas and Jet A-1

Not suitable for water, solvents.

**NOTE:** No automatic shut-off!

Pressure drop ZV 32 DB SSB:  
diesel / fuel oil (EL)  
at room temperature

