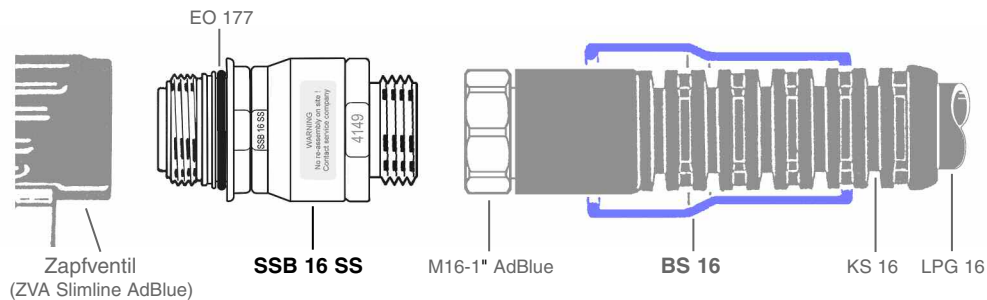


Safety Swivel Break "SSB 16 SS"

für AdBlue Harnstofflösung



SSB 16 SS ist eine selbstschließende, wiederverwendbare Abreißkupplung mit Drehgelenk für AdBlue / DEF (Diesel Exhaust Fluid). Sie soll Zapfsäule, Schlauchleitung und Fahrzeug bei Wegfahrunfällen schützen. Als Nozzle Break wird sie zwischen dem Zapfventil ZVA AdBlue und der Schlauchleitung montiert. Jede **SSB 16 SS** wird vor Auslieferung auf Ausreißkraft und Druckdichtigkeit stückgeprüft. Dies wird durch den eingeprägte Datenscode dokumentiert. Bei einer Zugkraft im Bereich von 80 kg (800 N) bis 150 kg (1500 N) trennt die Kupplung und stoppt den Durchfluss, sowohl bei axialem Zug als auch bei Winkelbeanspruchung.

ACHTUNG : Vor dem Einbau muss unbedingt geprüft werden, ob die Konstruktion der Zapfsäule und die Schlauchleitung eine Zugkraft von mehr als der max. möglichen Trennkraft in allen Wegfahrrichtungen zulässt.

MONTAGEHINWEISE

- Zapfsäulenpumpe abstellen, Druck im Schlauch entlasten
- Zapfventil von der Schlauchleitung abschrauben, Schlauch entleeren
- Break Sleeve **BS 16** über Schlauchverschraubung und Knickschutz **KS 16** schieben
- **SSB 16 SS** mit aufgedrücktem Sieb in das Zapfventil einschrauben
- Schlauchseitiges Gewinde des **SSB 16 SS** und mit der Schlauchverschraubung verbinden
- Pumpe anstellen und prüfen, ob alle Verbindungen dicht sind
- Break Sleeve **BS 16** über **SSB 16 SS** nach vorn schieben, bis der Wulstrand in die Rille einrastet.

Das mitgelieferte Break Sleeve **BS 16** dient bei einer Trennung dem Schutz vor Beschädigungen an Zapfsäule und Fahrzeug. Verschiedene Farben lieferbar.

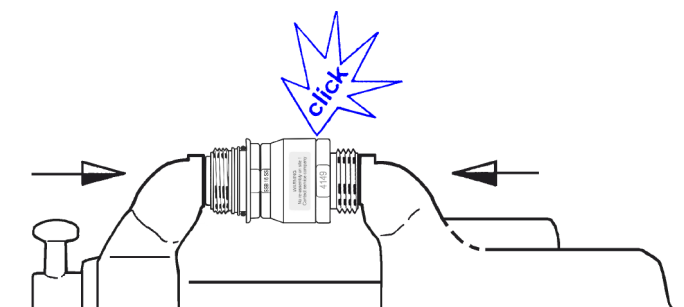
WIEDERMONTAGE NACH ABRISS

ACHTUNG: Diese Arbeit darf nur von einem autorisierten Monteur durchgeführt werden. Er überprüft dabei auch Zapfsäule, Zapfventil und Schlauchleitungsanschlüsse auf mögliche Schäden und unterzieht das System vor Wiederinbetriebnahme einem Drucktest. Eine Wiedermontage direkt an der Schlauchleitung ist nicht möglich.

- a) Zapfsäulenpumpe abstellen, Druck im Schlauch entlasten
- b) Break Sleeve **BS 16** über Schlauchverschraubung und Knickschutz **KS 16** zurückschieben
- c) SSB-Gehäuse vom Zapfventil und SSB-Ausreißteil vom Schlauch abschrauben

- d) Teile säubern - kristallisierte Harnstofflösung kann in einem Bad aus destilliertem Wasser oder sauberer Harnstofflösung entfernt werden.
Teile auf mögliche beim Unfall verursachte Schäden untersuchen wie z.B. Ovalität, andere Deformationen oder gebrochene Kunststoffteile. Bei solchen Schäden ist ein Wiedereinsatz nicht gestattet. Außer dem sichtbaren O-Ring EO 177 sind keine Einzelteile lieferbar.
- e) Abweichend von der Montage anderer Safety Breaks kann zur Vermeidung von Medienkontamination auf das Einfetten der Einzelteile verzichtet werden.
- f) Gehäuse in senkrechter Position zentrisch zusammenführen. Anschliessend mit der Kraft eines Schraubstockes zusammendrücken. Sicherstellen, dass die beiden Teile dabei axial geführt bleiben, bis sie hörbar und sichtbar zusammenschnappen.
- g) Die notwendige Montagekraft wird in 2 Schritten aufgebracht (2 aufeinander folgende Einrastungen). Bei spürbarem Widerstand innehalten und mit (f) noch einmal beginnen.

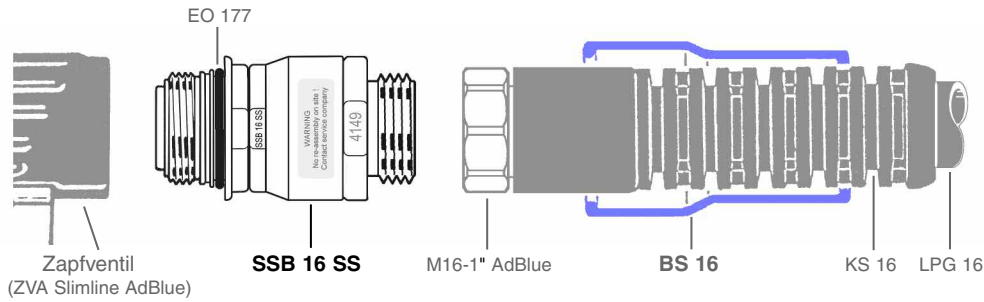
Danach **SSB 16 SS** mit **BS 16** wieder montieren - siehe Montagehinweise.



Installation and Reassembly Guide SSB 16 SS

Safety Swivel Break "SSB 16 SS"

for AdBlue / DEF (Diesel Exhaust Fluid) Urea Solution



SSB 16 SS is a self-sealing reusable break-away coupling designed to protect dispenser, hose assembly and car against damage which can occur by drive-off incidents. As a nozzle break it is directly fitted to the ZVA Slimline AdBlue (DEF) nozzle. Before delivery each **SSB 16 SS** is tested regarding the break-off force and tightness under pressure (5.25 bar acc.to standard EN 13617-2). This is documented by the factory date code. When a pull between 80 kg (800 N) and 150 kg (1500 N) is applied, either axially or at an angle as quite often occurs in practice, the coupling separates.

WARNING : Before installation determine if the construction of the dispenser and the pull resistance of the hose is suitable for a pull force higher than the maximum separation force, in all driveaway directions.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

- Switch off pump. Release pressure in hose
- Remove nozzle from hose assembly and drain hose
- Remove existing swivel from nozzle
- Push break sleeve **BS 16** back over the hose assembly and anti-kinking sleeve **KS 16**
- Screw **SSB 16 SS** with assembled strainer into nozzle
- Screw **SSB 16 SS** onto the hose assembly
- Activate pump and check carefully to ensure connections are tight
- Push **BS 16** over **SSB 16 SS** until the lip rests in the groove

The break sleeve **BS 16** is an integral part of the **SSB 16 SS** and helps protect the break-away part against external damage in the event of a drive-off. A range of colours is available for product identification.

REASSEMBLY AFTER SEPARATION

NOTE: This work must only be done by an authorised service engineer who should also test and check the dispenser, nozzle and hose connections for possible damage. The whole system is then subjected to a pressure test before being put into operation again.

- a) Switch off pump. Release pressure in hose
- b) Push break sleeve **BS 16** over the hose assembly and the anti-kinking sleeve **KS 16**
- c) Unscrew **SSB** body from nozzle and **SSB** break-away part from hose

- d) Clean all parts (crystallized urea solution can be washed away with distilled water or urea solution). Check all parts for damages caused by the accident like ovalness, other deformations or broken plastic parts. With such damage, the safety break coupling may not be reused. Except for the visible O-ring **EO 177** no spare parts are supplied.
- e) In order to avoid media contamination, parts of this Safety Break normally are not greased.
- f) Hold body part in vertical position and center the circlip inside by hand. Fit the break-away part carefully from the top into the body. Both have to be in straight line.
- g) Hold parts centric and press them together with a vise. Make sure that both parts remain aligned axially until the snap together visibly and audibly.
- h) The necessary assembly force has to be applied in 2 steps (two consecutive snaps). In case of noticeable resistance stop and start again at (f).

Thereafter reconnect **SSB 16 SS** with **BS 16** between nozzle and hose assembly as described opposite and test assembly for tightness.

