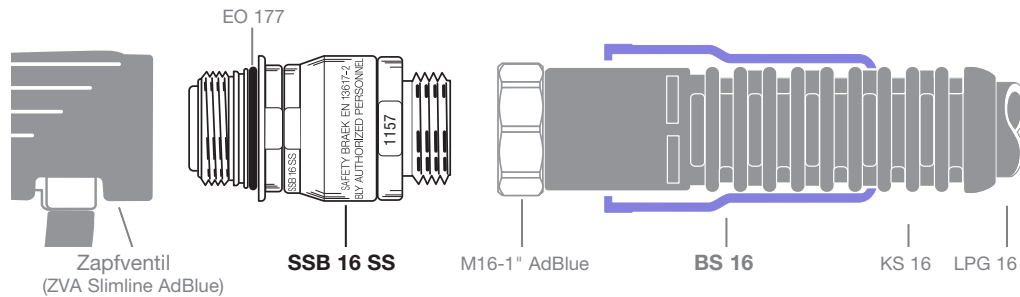


Safety Swivel Break "SSB 16 SS" für AdBlue® Harnstofflösung



SSB 16 SS ist eine selbstschließende, wiederverwendbare Abreißkupplung mit Drehgelenk für AdBlue® / DEF (Diesel Exhaust Fluid). Sie soll Zapfsäule, Schlauchleitung und Fahrzeug bei Wegfahrunfällen schützen. Als Nozzle Break wird sie zwischen dem ZVA AdBlue und der Schlauchleitung montiert. Jede **SSB 16 SS** wird vor Auslieferung auf Ausreißkraft und Druckdichtigkeit (5,25 bar gemäß Norm EN 13617-2) stückgeprüft. Dies wird durch das Herstellungsdatum bestätigt, zum Beispiel '1157' für 1 = Montag, 15 = Kalenderwoche 15, 7 = Jahr 2017. Die Trennung der Kupplung erfolgt bei Axial- und Winkelbeanspruchung bei einer Zugkraft zwischen 80 kg (800 N) und 150 kg (1500 N) gemäß EN 13617-2 (AS/NZS 2229 Sonderausführung bis 1200 N). Temperaturbereich: -20 °C bis + 55 °C (Hinweis: Harnstofflösung gefriert ab -11 °C).

ACHTUNG : Es muss sichergestellt sein, dass die Zapfsäule das maximal zulässige Biegemoment ohne Schaden zulässt.

MONTAGEHINWEISE

- Zapfsäulenpumpe abstellen, Druck im Schlauch entlasten
- Zapfventil von der Schlauchleitung abschrauben, Schlauch entleeren
- Break Sleeve **BS 16** über Schlauchverschraubung und Knickschutz **KS 16** schieben
- **SSB 16 SS** mit aufgedrücktem Sieb in das Zapfventil einschrauben
- Schlauchseitiges Gewinde des **SSB 16 SS** mit der Schlauchverschraubung verbinden und mit zwei Schraubenschlüsseln EW-M 36/41 festziehen – **nicht in Schraubstock einspannen**.
- Pumpe anstellen und prüfen, ob alle Verbindungen dicht sind
- Break Sleeve **BS 16** über **SSB 16 SS** nach vorn schieben, bis der Wulstrand in die Rille einrastet.

Das mitgelieferte Break Sleeve **BS 16** dient bei einer Trennung dem Schutz vor Beschädigungen an Zapfsäule und Fahrzeug. Verschiedene Farben lieferbar.

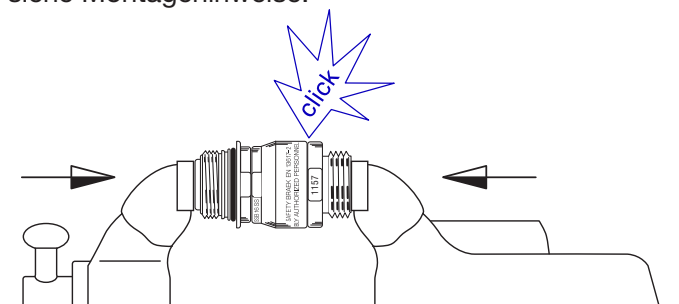
WIEDERMONTAGE NACH ABRISS

ACHTUNG: Diese Arbeit darf nur von einem autorisierten Monteur unter Berücksichtigung aller relevanten nationalen gesetzlichen Bestimmungen durchgeführt werden. Er überprüft dabei auch Zapfsäule, Zapfventil und Schlauchleitungsanschlüsse auf mögliche Schäden und unterzieht das System vor Wiederinbetriebnahme einem Drucktest. Eine Wiedermontage direkt an der Schlauchleitung ist nicht möglich.

- a) Zapfsäulenpumpe abstellen, Druck im Schlauch entlasten
- b) Break Sleeve **BS 16** über Schlauchverschraubung und Knickschutz **KS 16** zurückschieben

- c) SSB-Gehäuse vom Zapfventil und SSB-Ausreißteil vom Schlauch abschrauben
- d) Teile säubern - kristallisierte Harnstofflösung kann in einem Bad aus destilliertem Wasser oder sauberer Harnstofflösung entfernt werden.
Teile auf mögliche beim Unfall verursachte Schäden untersuchen wie z.B. Ovalität, andere Deformationen oder gebrochene Kunststoffteile. Bei solchen Schäden ist ein Wiedereinsatz nicht gestattet. Außer dem sichtbaren O-Ring EO 177 sind keine Einzelteile lieferbar. Gehäuse und Ausreißteil dürfen nicht einzeln ersetzt oder ausgetauscht werden.
- e) Abweichend von der Montage anderer Safety Breaks kann zur Vermeidung von Medienkontamination auf das Einfetten der Einzelteile verzichtet werden.
- f) Gehäuse in senkrechter Position zentrisch zusammenführen. Anschliessend mit der Kraft eines Schraubstockes zusammendrücken. Sicherstellen, dass die beiden Teile dabei axial geführt bleiben, bis sie hörbar und sichtbar zusammenschnappen.
- g) Die notwendige Montagekraft wird in 2 Schritten aufgebracht (2 aufeinander folgende Einrastungen). Bei spürbarem Widerstand innehalten und mit (f) noch einmal beginnen.

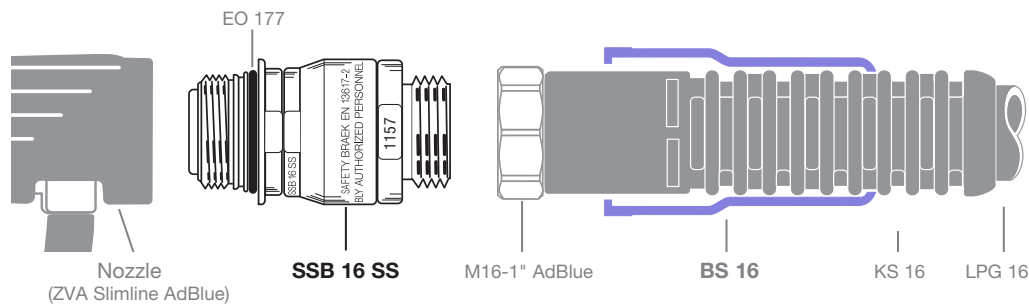
Danach **SSB 16 SS** mit **BS 16** wieder montieren - siehe Montagehinweise.



Installation and Reassembly Guide SSB 16 SS

Safety Swivel Break "SSB 16 SS"

for AdBlue® / DEF (Diesel Exhaust Fluid) Urea Solution



SSB 16 SS is a self-sealing reusable break-away coupling designed to protect dispenser, hose assembly and car against damage which can occur by drive-off incidents. As a nozzle break it is directly fitted to the ZVA AdBlue (DEF) nozzle. Before delivery each **SSB 16 SS** is tested regarding the break-off force and tightness under pressure (5.25 bar acc.to standard EN 13617-2). This is documented by the factory date code, e.g. '1157' for 1 = Monday; 15 = calendar week 15; 7 = year 2017. According to EN 13167-2 the coupling separates at a pull force between 80 kg (800 N) and 150 kg (1500 N) in an axial and angular direction (AS/NZS 2229 special type up to 1200 N). Temperature range -20° C to +55° C (note that urea solution is freezing below -11 °C).

NOTE : Ensure that the dispenser allows the maximum bending moment without damage.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

- Switch off pump. Release pressure in hose
- Remove nozzle from hose assembly and drain hose
- Remove existing swivel from nozzle
- Push break sleeve **BS 16** back over the hose assembly and anti-kinking sleeve **KS 16**
- Screw **SSB 16 SS** with assembled strainer into nozzle
- Screw **SSB 16 SS** onto the hose assembly by using two EW-M 36/41 wrenches – **do not use a vice**
- Activate pump and check carefully to ensure connections are tight
- Push **BS 16** over **SSB 16 SS** until the lip rests in the groove

The break sleeve **BS 16** helps protect the break-away part against external damage in the event of a drive-off. A range of colours is available for product identification.

REASSEMBLY AFTER SEPARATION

NOTE: This work must only be done by an authorised service engineer who is trained to ensure compliance with all relevant national regulatory conditions. He should also test and check the dispenser, nozzle and hose connections for possible damage. The whole system is then subjected to a pressure test before being put into operation again.

- a) Switch off pump. Release pressure in hose
- b) Push break sleeve **BS 16** over the hose assembly and the anti-kinking sleeve **KS 16**
- c) Unscrew SSB body from nozzle and SSB break-away part from hose
- d) Clean all parts (crystallized urea solution can be

washed away with distilled water or urea solution). Check all parts for damages caused by the accident like ovalness, other deformations or broken plastic parts. With such damage, the safety break coupling may not be reused. Except for the visible O-ring EO 177 no spare parts are supplied. The Body and break-away part shall not be separately replaced or substituted.

- e) In order to avoid media contamination, parts of this Safety Break normally are not greased.
- f) Hold body part in vertical position and center the circlip inside by hand. Fit the break-away part carefully from the top into the body. Both have to be in straight line.
- g) Hold parts centric and press them together with a vise. Make sure that both parts remain aligned axially until the snap together visibly and audibly.
- h) The necessary assembly force has to be applied in 2 steps (two consecutive snaps). In case of noticeable resistance stop and start again at (f).

Thereafter reconnect **SSB 16 SS** with **BS 16** between nozzle and hose assembly as described opposite and test assembly for tightness.

