

Das **ZVF 50** ist ein Hochleistungs-Zapfventil zur Oberflügel- und Helikopterbetankung. Es löst das bekannte ZVF 40 ab.

Das Zapfventil überzeugt durch gutes Handling:

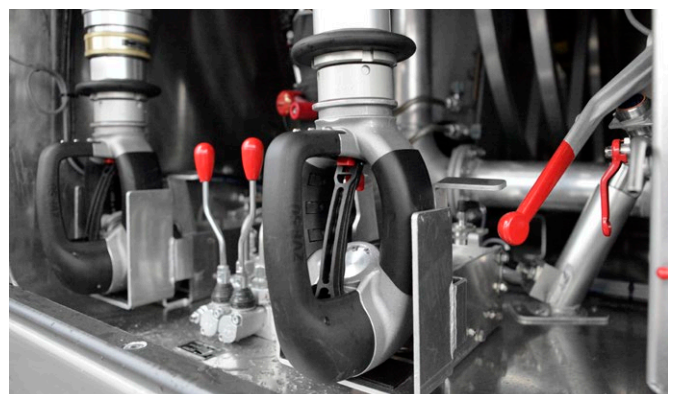
- Niedrige Aufhaltekraft des Hebels; der eingebaute LeverAssist® reduziert die notwendige Handkraft um weitere 75 %
- Geringes Gewicht
- Leichtgang-Drehgelenk
- Ergonomische Bauweise

Ein durchgängiger 2-Zoll Querschnitt sorgt für geringen Druckverlust und hohe Durchflussraten. Die Konstruktion minimiert dabei wirkungsvoll Druckschläge. Durch die sehr gute Dosierbarkeit können auch kleine Mengen feinfühlig abgegeben werden.

ZVF 50 entspricht den Anforderungen der JIG (Joint Inspection Group) und bietet eine Reihe von Merkmalen zur Erhöhung der Sicherheit:

- Das Colour Coding vermeidet Verwechslungen zwischen JET (schwarz) und AVGAS (rot).
- Der vollständige Verzicht auf die Verwendung von kupferhaltigen Legierungen (Buntmetallen) schützt den Kraftstoff und macht das Zapfventil auch für sensible Biokraftstoffe einsetzbar.
- Die integrierten Protektoren am Zapfventil schützen das Flugzeug bzw. Helikopter vor Oberflächenbeschädigungen.
- Das Auslaufrohr-Wechselsystem gibt es wahlweise mit Schraub- oder Push-Twist-Lock Schnellverbindung. Beide Systeme benötigen kein Werkzeug zum Rohrwechsel, Rohre können in jede gewünschte Position gebracht werden – wichtig bei JET-Rohren. Die Inspektion des integrierten Siebes ist einfach, Auslaufrohr und Sieb sind gegen ungewünschtes Lösen gesichert.

Die Zapfventilhalterung NB-ZVF 50 (siehe Abbildung rechts) sorgt für die sichere Anbringung im Flugfeld-Tankwagen. Lieferbar für alle Ausstattungsoptionen, weitere Details siehe Elaflex-Information 10.15.



Technische Daten

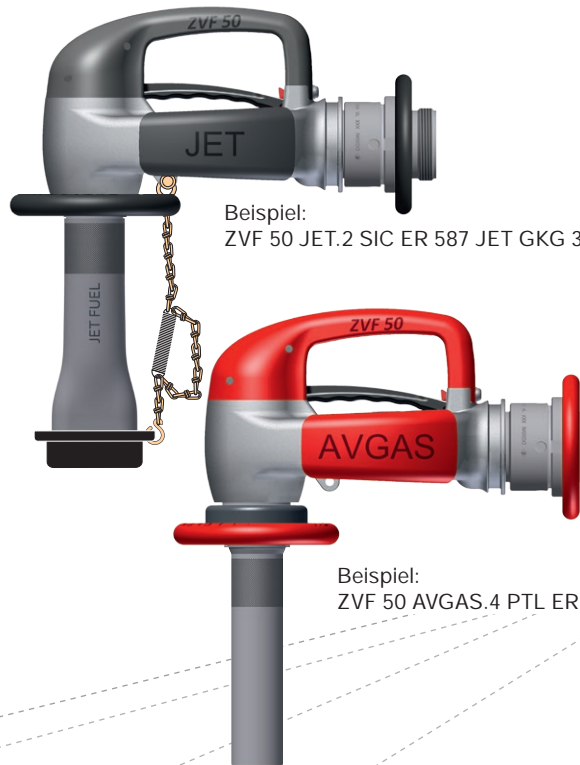
Flugzeug-Zapfventil, nicht automatisch, zur Oberflügelbetankung mit JET- und AVGAS-Flugtreibstoffen bis zu 400 Liter / Minute. Nennweite DN 50.

Nenndruck PN 10 bar. Temperaturbereich -25° C bis +55° C (LT-Versionen bis -40° C bis +55° C).

Gewicht ~ 2,7 kg einschließlich Rohr und Drehgelenk.

Vollschlauch-Ausführung mit Rückschlagventil. Gehäuse aus Aluminium, Innenteile Edelstahl, PEEK und Delrin.

Schalthebel und Bügel aus glasfaserverstärktem PA, Leichtgang-Drehgelenke aus beschichtetem Aluminium, Protektoren aus TPU rot oder schwarz, Dichtungen PU und NBR. Vollständig buntmetallfrei. Feinsieb 160 my (ES 418.1) aus Edelstahl/PA. Weitere Details siehe Katalogseite 541a-d.



Beispiel:
ZVF 50 JET.2 SIC ER 587 JET GKG 38-J

Beispiel:
ZVF 50 AVGAS.4 PTL ER 583 PTL

Bestellnummern-Aufbau

ZVF 50

Ausführung	Schlauch-Anschluss	Sonderausführung	L-Type	Auslaufrohr-Anschluss	Schauglas	Auslaufrohr	Gummi-Kappen-Garnitur	Erdungs-Kabel-Garnitur
JET	R 1½" AG = .1	Ohne = [-]	Standard = [-]	Schraubgewinde = SIC	Ohne = [-]	DN 32 für SIC = ER 495	Ohne = [-]	Ohne = [-]
AVGAS	R 2" AG = .2	Low Temperature Type (Drehgelenk mit LT-Dichtung) = LT				L-Type auch für Rücksaugung geeignet = L	Push-Twist-Lock = PTL	Mit = SG
	R 1½" IG = .3							DN 38 für SIC = ER 583
	R 2" IG = .4					DN 38 für PTL = ER 583 PTL	GKG 38-J = GKG 38-J	
	1½" NPT IG = .5					JET, OD 67,5 für SIC = ER 587 JET		
	2" NPT IG = .7					JET, OD 67,5 für PTL = ER 587 JET PTL		
						Flexrohrgarnitur L 600 = SRG 32-600 ZVF 50		
						Flexrohrgarnitur L 1200 = SRG 32-1200 ZVF 50		
						ohne Auslaufrohr = [-]		

[-]: keine Nennung in Bestellbezeichnung

Bitte nutzen Sie den <http://zapfventilkonfigurator.elaflex.de> für Ihre Anfragen. Schnell und einfach in der Benutzung – kombinieren Sie benötigte Komponenten und Optionen in wenigen Schritten.