

Equipamentos para a transferência de solução de uréia ARLA 32 devem assegurar a pureza do meio ambiente durante toda a cadeia de transporte – da refinaria até o tanque do veículo.

Não pode haver descuido: uma solução de uréia contaminada, em desacordo com a norma ISO 2241-1, pode

Para reabastecimento de ARLA 32 em caminhões tanque, recomendamos mangueiras para tanques **UTL** ou **UTS**. O revestimento em UPE garante segurança ao meio ambiente. Os engates devem ser de aço inoxidável, exemplo: acoplamento **VX 50 SS** com rosca BSP macho e grampo de segurança SPANNFIX, pressão de funcionamento PN 16.

Para o enchimento rápido de containers IBC (ou qualquer outro caminhão tanque no posto de gasolina), Acoplamentos Desconectados a Seco, conforme o demonstrativo **DDC-M 50-2" SS** comprovam sua eficácia. Feitos de aço inoxidável, com vedações EPDM, eles garantem uma conexão rápida no sistema de mangueira carregada – sob pressão e sem vazamento.

Uma maneira econômica para reabastecer veículos comerciais em postos de serviços para caminhões é a utilização de uma bomba apropriada para tanque. Equipamentos de alta qualidade testados devem ser escolhidos para garantir o bom funcionamento, a preservação do meio ambiente e a prevenção contra combustíveis inadequados.

**ZVA AdBlue** é o bico mais utilizado para solução de uréia em todo o mundo, devido à sua confiabilidade e prevenção contra a utilização de combustíveis inadequados. Com ímã integrado – ele só vai funcionar com adaptadores magnéticos **ELAFIX 40**, que são incorporados dentro da tampa de tanques de veículos que utilizam combustível ARLA 32 como padrão.

O bico está disponível com uma trava giratória de segurança opcional **16 SS SSB**. Em caso de um deslocamento acidental, ele irá se separar para evitar vazamento e danos ao equipamento.

A mangueira especial recomendada é: **LPG 16** altamente flexível, na cor azul ou preta. Juntamente com seu engate de aço inoxidável BSP fêmea, vai garantir a pureza do meio ambiente.

levar a danos no catalisador SCR e, conseqüentemente, a prejuízos elevados.

Os operadores também exigem que o equipamento utilizado funcione de forma confiável, sem nenhum risco de abastecimento inadequado.

A gama de produtos **ELAFLEX** atende a estes requisitos.

