

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

GRUPPE 2 Section	GE- WICHT	FÜR SCHLAUCHGRÖSSE			GEWINDE ART + GRÖSSE	BESTELL- NUMMER
	Weight Approx.	For Hose Size			Thread Type + Size	Part Number
	≈ kg	ID mm	ID in.	OD mm	IG / AG	Type

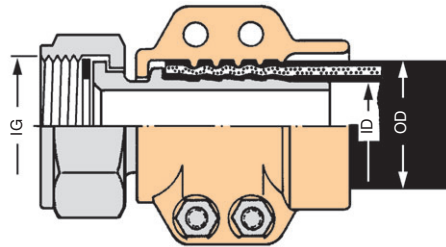


0,5	13	1/2"	24-27	G 1/2 (BSP)	SMS 13-1/2"
0,5				G 3/4 (BSP)	SMS 13-3/4"
0,8	19	3/4"	32-35	G 3/4 (BSP)	SMS 19-3/4"
0,9				G 1 (BSP)	SMS 19-1"
1,0	25	1"	39-42	G 1 (BSP)	SMS 25-1"
1,0				G 1 1/4 (BSP)	SMS 25-1 1/4"
1,4	32	1 1/4"	47-50	G 1 1/4 (BSP)	SMS 32-1 1/4"
1,5				G 1 1/2 (BSP)	SMS 32-1 1/2"
1,9	38	1 1/2"	53-56	G 1 1/2 (BSP)	SMS 38-1 1/2"
2,4	50	2"	67-70	G 2 (BSP)	SMS 50-2"

Schwere Schlauchverschraubungen nach EN 14423. Mit nachziehbaren Pressmessing-Klemmbacken¹⁾, Schrauben und Muttern aus Stahl. Für Sattldampf, Druckluft, Sauerstoff, Öle bis 25 bar. Nicht geeignet für Ammoniak, da unverträglich mit Messing.

Steam hose couplings of steel acc. EN 14423. With bolted clamps of hot stamped brass¹⁾. Application: Hoses for saturated steam up to 220°C, compressed air, oxygen, oils up to 25 bar W.P. Not suitable for ammonia because of incompatibility with brass.

Schlauchstutzen und Mutter aus Stahl, verzinkt/ gelb chromatiert. Dichtung HBD aus Thermopac

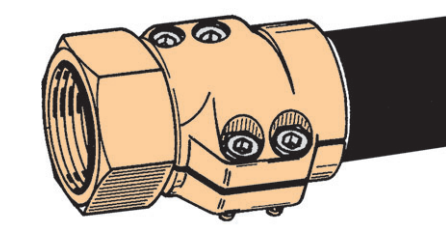


Hose tail and union nut of steel Zn/Cr. Gasket HBD of Thermopac

Type SMS

0,5	13	1/2"	24-27	G 1/2 (BSP)	MS 13-1/2"
0,5				G 3/4 (BSP)	MS 13-3/4"
0,8	19	3/4"	32-35	G 3/4 (BSP)	MS 19-3/4"
0,9				G 1 (BSP)	MS 19-1"
1,0	25	1"	39-42	G 1 (BSP)	MS 25-1"
1,0				G 1 1/4 (BSP)	MS 25-1 1/4"
1,5	32	1 1/4"	47-50	G 1 1/4 (BSP)	MS 32-1 1/4"
1,9	38	1 1/2"	53-56	G 1 1/2 (BSP)	MS 38-1 1/2"
2,4	50	2"	67-70	G 2 (BSP)	MS 50-2"

Schlauchstutzen und Mutter aus Pressmessing. Dichtung HBD aus Thermopac



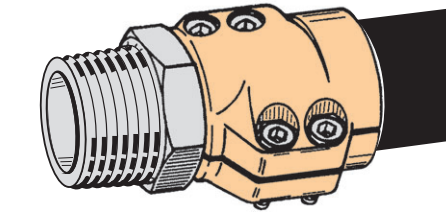
Hose tail and union nut of hot stamped brass. Gasket HBD of Thermopac

Type MS

G = Gewinde nach DIN EN ISO 228
G = acc. to EN ISO 228/BSP parallel

0,5	13	1/2"	24-27	1/2" (BSPT)	SVS 13-1/2"
0,5				1/2" NPT (API)	SVS 13-1/2" NPT
0,8	19	3/4"	32-35	3/4" (BSPT)	SVS 19-3/4"
0,8				3/4" NPT (API)	SVS 19-3/4" NPT
0,9	25	1"	39-42	1" (BSPT)	SVS 25-1"
1,0				1" NPT (API)	SVS 25-1" NPT
1,4	32	1 1/4"	47-50	1 1/4" (BSPT)	SVS 32-1 1/4"
1,5				1 1/4" NPT (API)	SVS 32-1 1/4" NPT
1,9	38	1 1/2"	53-56	1 1/2" (BSPT)	SVS 38-1 1/2"
2,0				1 1/2" NPT (API)	SVS 38-1 1/2" NPT
2,3	50	2"	67-70	2" (BSPT)	SVS 50-2"
2,4				2" NPT (API)	SVS 50-2" NPT

Außengewinde-Schlauchstutzen Stahl, verzinkt/ gelb chromatiert



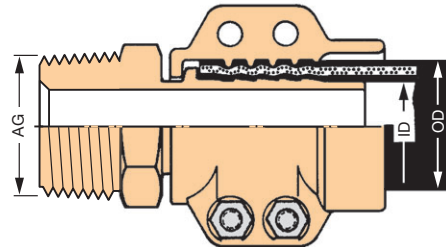
Hose tail with male thread of steel Zn/Cr

Type SVS

BSPT = Gewinde nach DIN EN 10226-1 (konisch), passend zu DIN EN ISO 228 Muttergewinde (flachdichtend)
BSPT = thread acc. to EN 10226-1 (tapered), matching with EN ISO 228 female tread (flat sealing)

0,5	13	1/2"	24-27	1/2" (BSPT)	VS 13-1/2"
0,5				1/2" NPT (API)	VS 13-1/2" NPT
0,8	19	3/4"	32-35	3/4" (BSPT)	VS 19-3/4"
0,8				3/4" NPT (API)	VS 19-3/4" NPT
0,9	25	1"	39-42	1" (BSPT)	VS 25-1"
1,0				1" NPT (API)	VS 25-1" NPT
1,4	32	1 1/4"	47-50	1 1/4" (BSPT)	VS 32-1 1/4"
1,9	38	1 1/2"	53-56	1 1/2" (BSPT)	VS 38-1 1/2"
2,4	50	2"	67-70	2" (BSPT)	VS 50-2"

Außengewinde-Schlauchstutzen aus Pressmessing

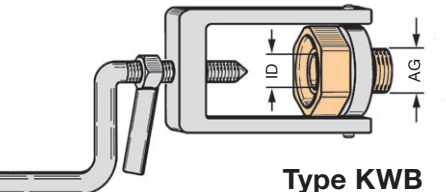


Hose tail with male thread of carbon steel hot stamped brass

Type VS

Bügelverschraubung zum Anschluss von Sattldampfschläuchen an alte Aufheizanschlüsse von Eisenbahn-Kesselwagen					
2,2	DN 25		G 1	(BSP)	KWB 1
Coupling device for the connection of saturated steam hoses with the heat up system of railroad tank cars					

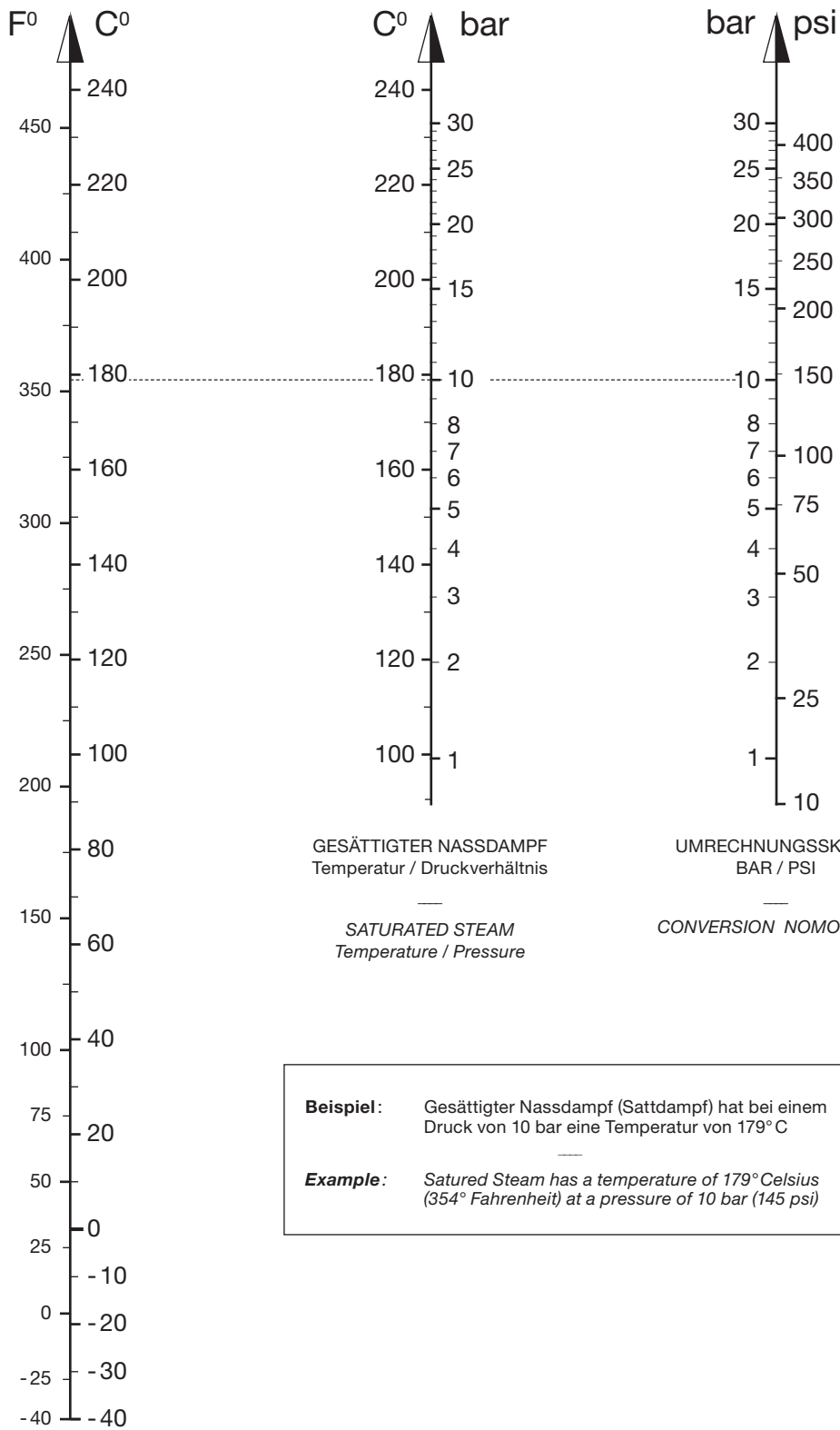
Gestell aus Stahl galv. verzinkt. Kupplungsstück aus Messing



Rack of carbon steel, zinc plated. Connection of brass

Type KWB

Dampfschlauch-Stutzen und Klemmbacken auch aus Edelstahl lieferbar.
Steam hose tails and clamps also available in stainless steel.



GESÄTTIGTER NASSDAMPF
Temperatur / Druckverhältnis

SATURATED STEAM
Temperature / Pressure

UMRECHNUNGSSKALA
BAR / PSI

CONVERSION NOMOGRAM

Beispiel: Gesättigter Nassdampf (Sattdampf) hat bei einem Druck von 10 bar eine Temperatur von 179° C

Example: Saturated Steam has a temperature of 179° Celsius (354° Fahrenheit) at a pressure of 10 bar (145 psi)

UMRECHNUNGSSKALA
FAHRENHEIT / CELSIUS

CONVERSION NOMOGRAM