

ZVA Slimline 2 GR



EN 13012
TÜV P-TÜ7-01930
II 1G Ex h IIA Ga TPS 19 ATEX 103415 0002 U

AUTOMATIK-ZAPFVENTIL

für die aktive Gasrückführung

MONTAGE- UND BEDIENUNGSANLEITUNG

deutsch

Seite 2

AUTOMATIC SAFETY NOZZLE

for the active vapour recovery system

INSTALLATION AND OPERATING MANUAL

english

page 4

ROBINET AUTOMATIQUE DE SECURITE

pour la récupération de vapeur active

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET D'UTILISATION

français

page 6

PISTOLA AUTOMATICA DI SICUREZZA

per il recupero vapore forzato

MONTAGGIO E MANUTENZIONE

italiano

pagina 8

BOQUEREL AUTOMATICO DE SEGURIDAD

por la recuperación activa de gases

INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y DE USO

español

página 10

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РАЗДАТОЧНЫЙ КРАН

для активного газовозврата

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

русский

стр. 12

INBETRIEBNAHME

Das **ZVA Slimline 2 GR** ist ein Vollschlauch-Zapfventil für die 'aktive' Gasrückführung mit automatischer Abschaltung für die Kraftstoff-Betankung durch elektrisch betriebene Zapfsäulenpumpen. Betriebsdruck 0,5 bis 3,5 bar, Temperaturbereich -20° C bis +55° C (LT-Type -40° C bis +55° C).

Das **ZVA Slimline 2 GR** erfüllt EN 13012 und die europäischen Eichbestimmungen. TÜV-Zulassungen und ATEX-Zertifikat (Kategorie Ex II 1G) siehe Seiten 14-15. Jedes Zapfventil wird vor Verlassen des Werkes unter erschwerten Bedingungen einer Stückprüfung unterzogen und mit der vorgeschriebenen Kennzeichnung sowie Herstellungsdatum und Herstellungsnummer versehen.

Das **ZVA Slimline 2 GR** wird betriebsfertig geliefert. Nach Montage am Schlauch und Einschalten der Pumpe durch mehrfaches Betätigen des Schalthebels (9) Schlauch und Zapfventil entlüften. Hierzu das Zapfventil, mit Auslaufrohr nach unten zeigend, mehrfach abschalten lassen. Anschließend einen vollständigen Funktionstest durchführen und prüfen:

- ob Zapfventil, Schlauchanschluß und COAX-Drehgelenk unter Druck einwandfrei dicht sind,
- ob die elektrische Ausschaltung der Pumpe beim Einhängen in die Zapfsäule funktioniert,
- ob die Gasrückführung vorschriftsgemäß funktioniert. Für eine einfache 'JA/NEIN' - Funktionsprüfung kann der Schnelltester GR 92 verwendet werden.

Für die Einjustierung und Funktionsprüfung der Gasrückführung müssen die zusätzlichen Vorschriften des jeweils eingebauten Gasrückführungssystems beachtet werden.

WARTUNG

Die Konstruktion ermöglicht es, auf eine Schmierung der beweglichen Teile der Abschalt-Automatik zu verzichten, weil diese vom Kraftstoff umspült werden.

Sicherheitsüberwachung: Durch regelmäßige Sichtkontrolle muß der äußere Zustand des Zapfventils überwacht werden. Dabei ist besonders darauf zu achten, ob die Rasten des Zapfrohrs ein sicheres Einhängen im Füllstutzen gewährleisten. Bei Defekten, die das Vakuum beeinträchtigen können, mindestens aber mit der jährlichen Zapfsäulenwartung, müssen die 'Minimal-Abschaltung' und die Funktion des Kugelklipp-Sicherheitsauslösers (3) überprüft werden.

BEI STÖRUNGEN

WENN DAS ZVA NICHT ÖFFNET, Pumpendruck überprüfen. Falls der Pumpendruck nicht erhöht werden kann, ZVA abschrauben, Gaseinsatz herausschrauben und bei gezogenem Schalthebel (9) den Ventilkegel durch Druck auf den Schaft (7) vom Ventilsitz (6) lösen.

WENN DIE AUTOMATIK VERSAGT, ist meistens das Vakuum zur Betätigung der Abschalt-Automatik nicht hoch genug. - Bei voll gezogenem Schalthebel (9) prüfen, ob die Pumpe genügend Kraftstoff fördert. - Auch prüfen, ob Vakuumabfall evtl. durch gelockertes Auslaufrohr, undichten Membrandeckel (5) oder verstopftes Grobsieb (8) verursacht wird.

WENN DAS ZVA IMMER ABSCHALTET, ist meistens die Fühlerleitung (2) dicht. Zuerst prüfen, ob dies nicht durch die Kugel des Sicherheitsauslösers verursacht wird. Beim Schütteln des Ventils kann man hören, ob sich die Kugel bewegt. Zur Kontrolle der Fühlerleitung (2) Druckluft von vorn in das Zapfrohr blasen, bis ein feiner Luftstrahl aus der Fühlerdüse (1) austritt.

WENN SELBSTHILFE NICHT MÖGLICH, die nächste ZVA-Servicefirma benachrichtigen.

SO FUNKTIONIERT DIE AUTOMATIK

Der Kraftstofffluß erzeugt am Ventilsitz (6) ein Vakuum. Durch die Fühlerleitung (2), die bis zur Fühlerdüse (1) führt, wird zum Ausgleich des Vakuums Luft angesaugt. Solange die Fühlerdüse frei bleibt, kann das Zapfventil arbeiten. - Wenn Kraftstoff die Fühlerdüse bedeckt, wird die Luftzufuhr unterbrochen. Sofort baut sich das Vakuum auf und die Membrane (4) löst den Abschaltmechanismus aus. - Die Abschalt-Automatik wird auch ausgelöst, wenn die Fühlerleitung durch die Kugel des Sicherheitsauslösers (3) verschlossen wird. Das geschieht, wenn das Zapfrohr nach oben gerichtet wird oder wenn das ZVA auf den Boden fällt.

TIPPS ZUR RICHTIGEN BEDIENUNG

A STECKEN SIE DAS ZAPFROHR TIEF IN DEN TANK. Die Kugel des Sicherheitsauslösers (3) rollt nach vorn und gibt die Fühlerleitung frei. So tanken Sie richtig.

HÄNGEN SIE DAS ZAPFROHR SICHER IM FÜLLSTUTZEN EIN, damit das ZVA nicht während des Betankens herausrutschen kann.

B Da **A** bei einigen flachen Füllstutzen nicht möglich ist, verhindert der Sicherheitsauslöser das Tanken in dieser Position. Die Kugel rollt nach hinten und sperrt die Fühlerleitung ab. Das Zapfventil schaltet dauernd ab.

C Bei der Situation **B** ist das Anheben des Zapfventils von Hand erforderlich, damit die Kugel nach vorn rollt und die Fühlerleitung öffnet. Das Tanken ist jetzt möglich, wenn das Zapfventil in dieser Lage gehalten wird.

D FÜLLEN SIE NICHT ZU SCHNELL, sonst lösen Kraftstoffspritzer die Abschalt-Automatik aus, bevor der Tank gefüllt ist. - Einige Füllstutzen lassen sich schlecht befüllen. Reduzieren Sie die Füllgeschwindigkeit, um ein Herausspritzen von Kraftstoff durch zurückdrängende Gasblasen (blow back bzw. spit back) zu verhindern. Die zwei Stufen der Aufhalteraste ermöglichen ein Anpassen an die Aufnahmefähigkeit jedes Einfüllstutzens:

obere Stufe 2/2 = hohe Durchflussrate für große, steile Einfüllstutzen

untere Stufe 1/2 = reduzierter Durchfluss für Einfüllstutzen mit schlechter Entlüftung

AUCH BEIM NACHTANKEN KLEINER MENGEN VON HAND schaltet die Automatik gemäß EN 13012 ab, wenn der Kraftstoff die Fühlerdüse (1) verschleißt. Das Nachtanken ist möglich.

LASSEN SIE DAS ZAPFVENTIL GUT AUSTROPFEN: Bei automatischer Abschaltung wird etwas Kraftstoff in die Fühlerleitung (2) eingesaugt. Neigen Sie das ZVA immer einige Sekunden zum Tank, bevor Sie es in die Zapfsäule zurückhängen. Dann wird der nächste Benutzer nicht durch herauslaufende Kraftstoffreste überrascht.

BITTE BEACHTEN

Das ZVA Slimline 2 GR ist zugelassen für alle normgerechten Ottokraftstoffe, auch mit Ethanolbeimischung, in einem Druckbereich von 0,5 bis 3,5 bar (Sonderausführung mit verstärkter Schließfeder: bis 5 bar). Bei Drücken oberhalb von 6 bar (Sonderausführung: 7,5 bar) öffnet das ZVA selbsttätig. Wenn das ZVA für einen abweichenden Druckbereich oder für andere Flüssigkeiten eingesetzt werden soll, ist vorher Rückfrage mit Angabe der genauen Betriebsbedingungen erforderlich.

GARANTIE

Für Material- und Fabrikationsfehler leisten wir Garantie bis zu 18 Monaten nach Lieferdatum. Wenn das Lieferdatum nicht zweifelsfrei festzustellen ist, gilt das am Bügelnocken eingegossene Quartals- und Jahresdatum (z.B. • 2023 = 1. Quartal 2023).

Ausgenommen von der Garantie sind Zapfventile, die durch äußere Verschleißbeanspruchung oder durch Benutzung für ungeeignete Flüssigkeiten und Zusätze unbrauchbar geworden sind. Nicht ersatzpflichtig sind Montage- und Wegekosten im Zusammenhang mit Austausch und Reparatur sowie Körper- und Sachfolgeschäden aus dem Gebrauch der Zapfventile. Reparatur sowie Körper- und Sachfolgeschäden aus dem Gebrauch der Zapfventile.

PUTTING INTO SERVICE

The **ZVA Slimline 2 GR** is a fuel-dispensing nozzle with an automatic safety shut off for wet-hose use with electrical operated petrol dispensing pumps for the 'active' vapour recovery. Working pressure 0,5 up to 3,5 bar, temperature range -20° C up to +55° C (LT type -40° C up to +55° C).

The **ZVA Slimline 2 GR** fulfils the conditions of the European Weights and Measures as well as EN 13012. TÜV approvals and ATEX certificate (category Ex II 1G) s. pages 14-15. Each nozzle has been subjected to stringent tests before leaving the factory and validated by the applied markings and date code.

The **ZVA Slimline 2 GR** is supplied ready for connection to the COAX hose. After assembling and switching on the pump, point the spout vertically towards the ground and operate the lever (9) several times to vent air from hose and nozzle. Carry out a complete functional testing of the nozzle. Then check:

Is the nozzle, hose connection and COAX swivel tight under pressure?

Does the pump switch off when returning the nozzle back into the nozzle boot?

Does the vapour recovery system function according to regulations? For a simple 'YES/NO' functionality check the Quick Tester GR 92 may be used.

For a proper calibration and functionality check of the vapour return, additional requirements for each vapour recovery system must be taken into consideration.

MAINTENANCE

The nozzle does not require any lubrication.

Safety checks: Regularly inspect the nozzle visually for damage. Pay attention that the spout serration secures the nozzle in the filler neck. Test the 'minimum' shut off and the safety cut off function (3) during the annual pump maintenance, or in case of damages which may effect the vacuum.

IN CASE OF TROUBLE

IF THE NOZZLE FAILS TO OPEN: The pump pressure may be too low to push the valve poppet open. In hot weather, dirt and gum deposits can also cause stickage and valve seat (6). If the pump pressure cannot be increased, disconnect the ZVA, remove the swivel, remove COAX vapour insert, pull the lever to the open position and push the valve stem to free the poppet (7).

IF THE NOZZLE DOES NOT CLOSE AUTOMATICALLY: The vacuum required to operate the automatic action is too low. With the pump running, fully pull the lever (9) to check that full flow can be obtained. Also check, if a loose spout, damaged vacuum cap (5) or clogged strainer (8) have caused the pressure drop.

IF THE ZVA KEEPS TRIPPING OFF IMMEDIATELY: The air passage is blocked (2). First check if it is caused by the ball of the safety cut off by shaking the nozzle. If the ball is free to move, it will rattle. To clear the air passage blow compressed air up the spout until air comes out of the sensing port (1).

IF YOU CANNOT MAKE IT WORK: Call your service contractor. They have the skills and parts needed to restore working order.

HOW THE ZVA AUTOMATIC WORKS

The flow through the nozzle creates a vacuum at the valve seat (6). Air is drawn in through the sensing port (1) at the tip of the spout, through the safety cut-out, past the diaphragm, and into the fuel. The valve will remain open while the air flows freely. When fuel reaches the sensing port, suction builds up rapidly until it lifts the diaphragm (4) and trips the automatic action which shuts the valve. The mechanism also trips if the ball of the safety cut-out (3) rolls back to obstruct the free air flow. It will also occur if the spout is pointed upwards or if the nozzle is dropped onto the ground. The valve opens with the flow, allowing smooth flow control for 'to-the-penny-dispensing'. It closes against the flow for a 'soft' shockless closure.

Description see page 16

HINTS FOR PROPER HANDLING

A INSERT THE SPOUT FULLY INTO THE TANK. The ball of the safety cut-out rolls forward to open the air passage. This is the best way to fuel.

Make sure that the ZVA is hooked firmly into the fill pipe so that it cannot slip out during refuelling.

B With some near horizontal fill pipes version **A** is not possible. The safety cut-out attitude valve prevents the valve from opening. The ball rolls backwards blocking the sensing path and the nozzle trips off continuously.

C With situation **B** lift and hold the nozzle so that the ball rolls forward opening up the air passage. Refuelling is now possible provided the nozzle is kept in this position.

D DO NOT FILL TOO FAST: Splashing fuel can trip the nozzle before the tank is full. Some filler necks are difficult to refuel. Reduce the flow rate to avoid blow backs. The flow rate can be adapted to the capacity of the filler neck by the two - speed lever latch.

Upper position 2/2 = Fully opened for well vented, straight and near vertical fill pipes

Lower position 1/2 = Reduced output for poorly vented pipes.

THE AUTOMATIC SHUT OFF WILL ALSO WORK IF THE LEVER IS HELD OPEN MANUALLY, according to EN 13012. Once the fuel touches the sensing port (1) the automatic cuts off. Topping up is possible.

A FEW DROPS OF FUEL WILL REMAIN IN THE AIR PASSAGE (2). Always tilt the nozzle forward into the tank to drain for a few moments before returning it to the nozzle boot. Then the next user will not be surprised by drips.

PLEASE NOTE

The ZVA Slimline 2 GR is approved for all standard gasoline fuels (also with ethanol content) in a pressure range of 0,5 - 3,5 bar (special type with stronger main valve spring: up to 5 bar). The ZVA opens automatically when the pressure exceeds 6 bar (special type: 7,5 bar). If it is intended to use the nozzle for other applications you should consult your supplier who will advise its suitability on receipt of full details, including fluid, and operating conditions.

GUARANTEE

We guarantee against defective materials and manufacturing up to 18 months from date of supply. If the delivery date cannot be established, the date code on the nozzle (i.e. · 2023 = 1st quarter 2023) prevails. Excluded are nozzles and parts subjected to wear and tear, abuse and to contamination.

Furthermore excluded are damages by misuse, indirect damages and costs, travelling related to exchange and repair work. We refuse any liability for consequential loss or damage resulting from the use of our nozzle.

Description see page 16

MISE EN ROUTE

Le **ZVA Slimline 2 GR** est un robinet de distribution pour la récupération des vapeurs par système actif, travaillant en flexible plein et avec arrêt automatique pour le ravitaillement en carburant par un volucompteur électrique. Pression de Service: 0.5 à 3.5 bar. Plage de température -20°C à +55°C (Version LT -40°C à +55°C).

Le **ZVA Slimline 2 GR** répond aux réglementations métrologiques Européennes et EN 13012. Homologation TÜV et certificat ATEX (catégorie Ex II 1G) voir pages 14-15. Chaque robinet est avant sa sortie d'usine soumis à un contrôle individuel dans des conditions sévères. Il est ensuite doté de son marquage, ainsi que de la période de fabrication et de son numéro de série.

Le **ZVA Slimline 2 GR** est livré prêt à l'emploi. Après le montage et l'installation de la pompe, purger l'air du flexible et pistolet. Pour cela, mettre le pistolet avec le bec vers bas et le faire claquer plusieurs fois. Puis vérifier et tester les différentes fonctions du pistolet, et vérifier:

Si le robinet, le raccord du flexible et le raccord tournant du flexible COAX sont entièrement étanches lorsqu'ils sont mis sous pression,

Si l'arrêt électrique de la pompe fonctionne lors du raccrochage du pistolet sur la borne de distribution

Si la récupération des vapeurs fonctionne correctement. Pour une vérification simple 'oui/non' du fonctionnement, le Quick Tester 92 peut être utilisé.

Concernant l'ajustage et la vérification du fonctionnement du système de récupération des vapeurs, tenir compte des prescriptions complémentaires du système installé.

CONTRÔLE

Sa construction permet de renoncer au graissage de toutes les pièces en mouvement du dispositif automatique d'arrêt du fait qu'elles se trouvent nettoyées et lubrifiées en permanence par le produit lui-même.

Surveillance de la sécurité: Par un contrôle visuel régulier, surveillez l'état extérieur du pistolet. Lors de la maintenance annuelle du distributeur de carburant ou lors d'une défaillance du robinet, les fonctions de sécurité (arrêt automatique à faible débit, bille de sécurité (3) doivent être vérifiées.

EN CAS DE PANNE

LORSQUE LE ZVA NE S'OUVRE PAS, vérifiez que la pression de la pompe est suffisante pour décoller le clapet. Si l'on ne peut l'argumenter, il faut, démontez le ZVA du flexible et en maintenant la poignée (9) ouverte, libérez le clapet (7) en poussant dessus.

LORSQUE LA FERMETURE AUTOMATIQUE NE FONCTIONNE PAS, la dépression n'est pas suffisamment élevée pour actionner la fermeture automatique. Il convient donc de vérifier, si la pompe refoule suffisamment de carburant, si le manque de dépression n'est éventuellement pas due à un desserrement du tube d'écoulement, à une mauvaise étanchéité du couvercle de membrane (5) ou à un encrassement du filtre (8).

LORSQUE LE ZVA S'ARRÊTE TOUJOURS, c'est souvent le canal de détection (2) qui est obstrué. Il convient alors de vérifier si cela n'a pas été provoqué par la bille de sécurité. En secouant le robinet on peut entendre si la bille bouge. Pour le contrôle du canal de détection, il suffit d'insuffler de l'air comprimé dans le tube d'écoulement. Un jet d'air très fin doit ressortir par la bouche du canal de détection (1).

SI VOUS N'ARRIVEZ PAS A VOUS DEPANNER, adressez-vous au service d'entretien qualifié le plus proche.

FONCTIONNEMENT DE L'AUTOMATISME

Le débit du carburant produit une dépression au niveau du siège de clapet (6). L'air est aspiré par l'entrée de la bouche du canal de détection (1) pour compenser la dépression. Dès que le liquide vient obstruer la bouche du canal, l'arrivée d'air est interrompue. Un vide se crée instantanément et la membrane (4) déclenche la fermeture automatique. Le même effet est produit quand la bille de sécurité (3) vient à obstruer le canal. Lorsque le tube est orienté vers le haut ou si le pistolet tombe sur le sol.

Détails des renvois page 16

CONSEILS POUR LA BONNE UTILISATION

A INTRODUISEZ LE TUBE D'ÉCOULEMENT A FOND DANS LE RESERVOIR. La bille de sécurité se place à l'avant et libère le canal. Le remplissage est alors possible.

ACCROCHEZ LE TUBE D'ÉCOULEMENT CONVENEABLEMENT SUR LA TUBULURE D'ENTREE DU RESERVOIR pour éviter qu'il ne s'échappe pendant le remplissage.

B Du fait de ce qui est exposé au paragraphe **A**, le ravitaillement n'est pas possible avec certaines tubulures d'entrée plates, la bille de sécurité empêche le ravitaillement en cette position. La bille se place à l'arrière et bloque l'arrivée d'air. Le robinet se coupe sans cesse.

C Dans ce cas il est nécessaire de soulever le robinet à la main pour que la bille de sécurité roule vers l'avant et libère le canal. Le ravitaillement est maintenant possible si le robinet est maintenu dans cette position.

D NE REMPLISSEZ PAS TROP VITE, sinon, les éclaboussures de carburant peuvent provoquer l'arrêt automatique avant la fin du remplissage. Certaines tubulures de remplissage sont difficiles à ravitailler. Réduisez le débit pour éviter des éclaboussures de carburant ou des bulles de gaz (blow back). Les deux positions du levier permettent d'adapter le débit de ravitaillement du réservoir:

Cran supérieur 2/2 = débit maximum pour tubulures verticales et de grand diamètre.

Cran inférieur 1/2 = débit bas pour tubulures mal aérées.

EN COMPLETANT LE 'PLEIN' A LA MAIN, l'arrêt automatique fonctionne également selon l'EN 13012 lorsque le carburant obture la bouche du canal d'air (1). Vous pouvez donc sans crainte remplir jusqu'au bord ou au centime près.

Laissez s'égoutter le robinet: Lors de l'arrêt automatique une certaine quantité de carburant remonte dans le tube (2). Maintenez toujours le robinet sur l'orifice du réservoir quelques secondes avant de le raccrocher sur le distributeur. La personne qui s'en servira ensuite ne sera pas surprise par l'écoulement du carburant résiduel.

ATTENTION

Le ZVA Slimline 2 GR est adapté pour tous les carburants y compris l'éthanol. Sa plage de pression de service va de 0,5 à 3,5 bar (version spéciale avec ressort renforcé: jusqu'à 5 bar). En cas d'une surpression supérieure à 6 bar (version spéciale: 7,5 bar), le robinet s'ouvre automatiquement. Si le ZVA doit être utilisé pour d'autres fonctions, comme par ex. une plage de pression différente ou pour des produits non autorisés, il est nécessaire de vous renseigner en indiquant les conditions d'utilisation exactes.

GARANTIE

La garantie couvre des défauts de matériaux et de fabrication pour une durée allant jusqu'à 18 mois à compter de la date de livraison. Dans le cas où la date de livraison n'est pas déterminée, la date de fabrication indiquée sur le corps (exemple • 2023 = 1^{er} trimestre 2023) fait foi. Sont exclues de la garantie des pièces rendues inutilisables à cause d'une mauvaise utilisation ou par l'usage du pistolet pour des produits non appropriés. Sont également exclus de la garantie, les frais de dépose ou de réparation, les frais de déplacement ainsi que tout dédommagement pour accident causé à quiconque ou dommages corporels et matériels consécutifs.

Détails des renvois page 16

MESSA IN FUNZIONE

La **ZVA Slimline 2 GR** è una pistola automatica con arresto di sicurezza, per distributori di carburante. Pressione di esercizio da 0.5 a 3.5 bar, raggio delle temperature da -20° C fino a 55 °C (versione LT da -40° C a +55° C).

Ogni pistola automatica viene rigorosamente controllata prima di uscire dalla fabbrica e reca, come prescritto, il contrassegno con il numero di serie, trimestre ed anno di fabbricazione. Corrisponde a standard EN 13012. Omologazione sec. TÜV e certificato ATEX (categoria Ex II 1G) vedasi pag. 14-15.

La pistola **ZVA Slimline 2 GR** viene fornita pronta per essere montata sul tubo d'erogazione. Dopo la messa in moto della pompa, puntare il beccuccio verticalmente verso terra e azionando la leva di comando (9) più volte, per fare fuoriuscire l'aria dal tubo e dalla pistola. Effettuare una prova funzionale completa della pistola. Successivamente controllare:

Che la pistola e l'attacco girevole del tubo coax d'erogazione siano ben chiusi.

Che funzioni l'interruttore della pompa agganciando la pistola al distributore.

Che il funzionamento del recupero vapore sia conforme alle disposizioni. Per un semplice controllo del funzionamento può essere utilizzato il Quick Tester GR 92.

Per la taratura ed il controllo del funzionamento recupero vapore devono essere rispettate le norme indicate per il sistema in uso.

MANUTENZIONE

Questa pistola permette di rinunciare a qualsiasi ingrassaggio. Tutte le sue parti mobili vengono lubrificate dal carburante.

Consigli per la sicurezza: Tramite un controllo regolare del corpo esterno si verifica la condizione della ZVA. Verificate se è possibile agganciare bene il beccuccio nel bocchettone. In caso di difetti, oppure almeno una volta all'anno si dovrebbe controllare lo scatto durante la portata minima ed il funzionamento della valvola di sicurezza (3).

IN CASO DI INCONVENIENTI

SE LA PISTOLA ZVA NON APRE, può essere dovuto ad un'insufficienza di pressione che fa spostare la valvola dalla sua sede (6).

Nel caso non si possa aumentare la pressione della pompa, svitate la pistola ZVA, e, tenendo la leva di comando (9) aperta, spostate la valvola dalla sua sede con una pressione sull'asticciola (7).

SE NON FUNZIONA IL SISTEMA AUTOMATICO, vuol dire che non si è creato abbastanza vuoto per il suo azionamento. Controllate, con la leva di comando completamente aperta, se la pompa manda carburante a sufficienza e se il filtro è libero (8). Controllate anche se la mancanza di vuoto è dovuta al fatto che il beccuccio non è ben fissato, oppure se il tappo (5) della membrana ha delle perdite.

SE LA PISTOLA ZVA SCATTA, spesso può essere a causa della chiusura del foro controllo livello (1). Controllate, poi, che la sfera della valvola di sicurezza si muova - (scuotendo la pistola la si può sentire). La pulizia del beccuccio con canale (2) si effettua con aria a pressione soffiandola nella bocca del beccuccio finché dal foro controllo livello (1) non esca un filo d'aria. Togliete anche, con un filo di ferro molto sottile, eventuali particelle di sporco.

SE NON VI È POSSIBILE FARE DA SOLI avvertite la ditta di assistenza della ZVA. Questa tiene a disposizione: personale qualificato, pezzi originali di ricambio e, il più delle volte, provvede alla sostituzione della pistola stessa.

FUNZIONAMENTO

Il carburante passando nella sede valvola (6), crea un'aspirazione d'aria all'altezza della strozzatura. Tramite il canale (2) che va dall'interno della pistola, alla membrana, alla valvola di sicurezza, e che termina al foro controllo livello, viene aspirata aria per riequilibrare il vuoto.

La pistola automatica lavora solamente se tale foro è libero. Se il livello del carburante supera il foro all'estremità del beccuccio, si interrompe l'alimentazione dell'aria e si forma immediatamente un vuoto: la membrana (4) si solleva e si aziona il fermo automatico. Poiché la valvola si chiude in senso contrario al flusso di carburante, la contro pressione si attenua senza divenire eccessiva.

Il fermo automatico si aziona anche quando la sfera della valvola (3) di sicurezza ottura il foro. Ciò avviene sempre quando la pistola è rivolta verso l'alto. Esempio: quando non si tiene rivolta bene verso il basso durante il rifornimento, quando scivola fuori dal serbatoio, quando viene azionata per sbaglio la leva di comando nel prendere la pistola dal distributore.

Spiegazioni pag. 16

CONSIGLI PER UN CORRETTO USO

A **Introducete completamente il beccuccio nel bocchettone.** La sfera della valvola di sicurezza si sposta in avanti e permette l'entrata dell'aria. Così si può iniziare.

Agganciate la pistola perfettamente nel bocchettone per evitare che possa cadere durante il rifornimento.

B Per alcuni tipi di bocchettoni quasi orizzontali, la valvola di sicurezza evita il rifornimento. La sfera si sposta indietro e blocca l'entrata dell'aria. La pistola scatta continuamente.

C Con la situazione **B** è necessario alzare la pistola fino a quando la sfera va in avanti. Il rifornimento è ora possibile se si tiene la pistola con la mano in qs. posizione.

D **Non riempite troppo in fretta**, altrimenti lo spruzzo di carburante aziona la chiusura automatica prima che il serbatoio sia pieno. In presenza di vetture con bocchettoni difficili, riducete la portata per evitare la fuoriuscita di carburante (blow back - spit back). Con le due posizioni del fermo della leva potete adattare la portata ad ogni tipo di bocchettone:

alta posizione 2/2 = alta portata per grossi bocchettoni verticali

bassa posizione 1/2 = bassa portata per bocchettoni con uno sfiato irregolare

L'ARRESTO AUTOMATICO FUNZIONA ANCHE PER EROGAZIONI MANUALI A BASSA PORTATA, in accordo a EN 13012, quando il carburante occlude il foro di controllo livello (1). Potete così rifornire sino all'orlo del serbatoio o fare cifra tonda.

LASCIARE SGOCCIOLARE BENE LA PISTOLA AUTOMATICA. Nel fermarsi automaticamente la pistola risucchia un po' di carburante. Inclinatela sempre qualche secondo verso il serbatoio, prima di riagganciarla alla colonna. Si evita così lo sgocciolamento per il prossimo cliente.

ATTENZIONE

La ZVA Slimline 2 GR è omologata per Benzina sec. le normative vigenti incl. continui di Bioetanolo, alla pressione tra minimo 0,5 e mass. 3,5 bar (tipo speciale provvista di molla tarata: fino a 5 bar). Con troppa pressione, oltre 6 bar (tipo speciale: 7,5 bar), la ZVA si apre automaticamente. Se la pistola viene usata per altri liquidi oppure per un'altra pressione, Vi preghiamo di richiedere informazioni presso la ns. sede, specificando l'uso preciso.

GARANZIA

Garantiamo per un tempo di 18 mesi dopo la data di consegna, ogni ZVA che rivela difetti di materiale o di costruzione. Se la data di consegna non è chiara vale la data stampata sul corpo ZVA, (per esempio • 2023 = 1. trimestre 2023).

Sono esenti da garanzia interventi non autorizzati e danni causati da abusi come l'uso per liquidi e additivi non adatti. - Sono esclusi tutti i costi indiretti ed i danni conseguenti. Per questo non siamo obbligati al risarcimento delle spese di montaggio, così come degli elementi e dei danni causati dall'uso improprio della pistola ZVA.

Spiegazioni pag. 16

PUESTA EN MARCHA

El **ZVA Slimline 2 GR** es un boquerel de sistema de manguera llena con cierre automático para el repostamiento de combustible utilizado en aparatos surtidores con recuperación de gases 'activa'. Prueba de presión de 0,5 hasta 3,5 bar, rango de temperatura de -20° C hasta +55° C (tipo LT de -40° C hasta +55° C).

El **ZVA Slimline 2 GR** cumple con las normas de calibración europeas así como con el reglamento de seguridad según EN 13012. Homologación TÜV y certificado ATEX (categoría Ex II 1G) ver páginas 14-15. Antes de salir de fábrica cada boquerel se somete a una verificación en condiciones extremas y se le graba la marcación reglamentaria así como la fecha y el número de fabricación.

El **ZVA Slimline 2 GR** se suministra en condiciones para ser conectado al racor de la manguera COAXIAL. Ventilar manguera y boquerel a través de apretar varias veces el gatillo (9) después del ensamblaje sobre la manguera y puesta en marcha de la bomba. Para ello apagar varias veces el boquerel con el tubo boca abajo. Después comprobar el funcionamiento por completo. Comprobar además :

Si el boquerel y la conexión entre el racor de manguera y el racor giratorio COAXIAL son estancos.

Si al colgar el boquerel en su alojamiento (portaboquerel del aparato surtidor) provoca el corte de suministro eléctrico al motor.

Si la recuperación de gases funciona correctamente. Para una simple comprobación de funcionamiento SI / NO, se puede utilizar el tester rápido GR 92.

Para el ajuste o calibrado y para la comprobación del funcionamiento de la recuperación de gases se deberán tener en cuenta las especificaciones concretas del sistema de recuperación de gases.

MANTENIMIENTO

Gracias al diseño del boquerel no es necesario engrasar las partes móviles del cierre automático, ya que éstas están bañadas por el combustible produciendo un efecto de autolimpieza y lubricación.

Control de seguridad: El estado exterior del boquerel tiene que ser vigilado regularmente. Hay que asegurarse que el boquerel está bien colgado en el portaboquerel. Comprobar de forma regular el corte automático así como la función de la válvula de bola (situar el boquerel en posición vertical).

EN CASO DE ANOMALIAS

CUANDO EL ZVA NO ABRE. La presión de la bomba no es suficiente para separar la clapeta (6) con su eje (7) de la válvula de corte de su asiento. Si no se puede aumentar la presión de la bomba, hay que desmontar el boquerel de la manguera de suministro y comprobar (actuando sobre el gatillo (9) que la clapeta de la válvula de corte se separa de su asiento.

CUANDO EL SISTEMA AUTOMATICO FALLA, el vacío para la activación del cierre automático no es lo suficientemente alto. Apretando el gatillo (9) del todo hay que comprobar si la bomba suministra suficiente combustible y si la malla filtrante (8) está limpia. Comprobar además si el caño del boquerel está suelto o el tapón de la membrana (5) flojo.

SI EL ZVA SE PARA SIEMPRE, en la mayoría de los casos es el tubo sensor (2) que está obstruido. Primero se debe comprobar si la causa es la bola de seguridad (al agitar el boquerel se oye si la bola se mueve). Para comprobar el tubo sensor (2) hay que inyectar de frente aire en el tubo de salida, hasta que salga por el orificio sensor (1).

EN CASO DE NO PODER SOLUCIONAR VD. EL PROBLEMA, rogamos contacte con el servicio técnico autorizado.

ASI FUNCIONA EL CORTE AUTOMATICO

El suministro de combustible produce un vacío en el asiento de la válvula (6). Para compensar este vacío entra aire a través del tubo sensor (2), que llega hasta el orificio sensor (1). Mientras éste permanece libre, el boquerel puede suministrar. - Cuando el combustible obtura el orificio sensor se interrumpe la entrada de aire. En seguida se forma un vacío y la membrana (4) pone en marcha el mecanismo de cierre. Dado que en este caso el boquerel cierra en sentido contrario al paso del combustible, el cierre se produce de forma amortiguada evitando que se forme una presión elevada (golpe de ariete). En el caso de que la válvula de bola de seguridad (3) cierre la conexión con el tubo sensor (2), igualmente provoca un corte automático. Esto sucede cuando el boquerel se sitúa en posición vertical o se cae al suelo.

Ver página 16

RECOMENDACIONES PARA EL MANEJO CORRECTO

A INTRODUCZA EL TUBO DEL BOQUEREL LO MAS PROFUNDAMENTE POSIBLE EN LA BOCA DE LLENADO DEL DEPOSITO. La bola (3) se encuentra delante y permite la entrada de aire. De esta forma está Vd. repostando correctamente.

COLOQUE EL BOQUEREL BIEN EN LA BOCA DE LLENADO, para que durante el repostamiento el ZVA no pueda soltarse.

B En el caso de no realizar la indicación anterior, el boquerel cierra constantemente, debido a que en su desplazamiento hacia atrás, la válvula de bola impide la entrada de aire y el boquerel cierra de forma automática.

C En este caso es necesario levantar el boquerel, para que en su desplazamiento hacia delante la válvula de bola permita la entrada de aire y puede realizarse la operación de repostado.

D NO LLENE EL DEPOSITO DEMASIADO RAPIDO, ya que las salpicaduras o formación de espuma del combustible activan el cierre automático antes del llenado total del depósito. - En bocas que por su posición o tamaño se encuentre dificultad al repostar, reduzca la velocidad de llenado, para lo cual el gatillo del boquerel dispone de un trinquete adaptado a dos posiciones que regulan el caudal del suministro.

Posición superior 2/2 = Caudal máximo para depósitos verticales y bocas de entrada amplias.

Posición baja 1/2 = Caudal baja para depósitos con entradas demasiado reducidas.

INCLUSO REPOSTANDO PEQUEÑAS CANTIDADES MANUALMENTE, el sistema automático activa el cierre según EN 13012, si el combustible está tapando el sensor (1). El repostamiento sigue siendo posible.

AL TERMINAR DE LLENAR EL DEPOSITO ESPERE EN LA POSICION DE SUMINISTRO HASTA QUE EL BOQUEREL DEJE DE GOTEAR. Por el cierre automático en el tubo sensor (2) se almacena un poco de combustible. Mantenga inclinado el ZVA algunos segundos hacia el depósito antes de volver a colgarlo en el aparato surtidor. De esta manera, el siguiente usuario no se encontrará con los restos de combustible que salen del boquerel.

IMPORTANTE

El ZVA Slimline 2 GR es apropiado para gasolina normativa (también con mezcla de etanol) para presiones de trabajo comprendidas entre 0,5 y 3,5 bar (ejecución especial muelle de cierre reforzado: hasta 5 bar). Con sobrepresión de 6 bar (ejecución especial: 7,5 bar) el boquerel abre automáticamente. Cuando el ZVA deba ser utilizado en aplicaciones distintas a las de diseño, como por ejemplo presión y líquidos diferentes a los descritos, rogamos nos consulten indicando las condiciones exactas de trabajo.

GARANTIA

El boquerel ZVA está garantizado contra todo defecto de material o de fabricación hasta 18 meses después de la fecha de suministro exceptuando las piezas expuestas al desgaste o por uso indebido. En el caso de no poder demostrar la fecha de suministro, se tomará como correcto la indicación que figura grabada en el protector del gatillo (ejemplo: · 2023 = 1. trimestre 2023). Quedan excluidos de la garantía gastos de montaje (mano de obra) y desplazamiento respecto a la sustitución así como todo daño que pudiera resultar del uso normal del boquerel.

Ver página 16

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Раздаточный кран для длительного применения **ZVA Slimline 2 GR** с 'активным' газозвратом и автоматическим отключением подачи топлива из электрической ТРК. Рабочее давление от 0,5 до 3,5 бар, диапазон температур от -20°C до + 55°C (тип LT от -40°C до + 55°C).

ZVA Slimline 2 GR соответствует стандарту калибровки Германии и правилам безопасности EN 13012. Аттестация TÜV и ATEX (категории Ex II 1G) - на стр. 14-15. Каждый раздаточный кран проходит строгую поштучную проверку на заводе-изготовителе и получает маркировку, включая дату производства и серийный номер.

Раздаточный кран типа **ZVA Slimline 2 GR** поставляется готовым к эксплуатации. После монтажа раздаточного крана и шланга и включите насос, и нажимая несколько раз на рычаг (9), откачайте воздух из шланга и раздаточного крана. Для этой цели необходимо отключить несколько раз раздаточный кран, держа носик раздаточного крана опущенным вниз. Затем необходимо выполнить полную проверку функционирования и проверить:

плотно ли присоединены раздат. кран, шланг. соединение и поворотная муфта COAX под давлением?

функционирует ли электрическое отключение насоса при установке **ZVA** на ТРК?

функционирует ли газозврат согласно стандарту?

Для юстировки и проверки на функциональность газозврата необходимо соблюдать дополнительные указания к применению вмонтированной системы газозврата.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Благодаря своей конструкции раздаточный кран не требует смазки подвижных деталей автоматического отключения, так как они омываются и смазываются протекающим горючим.

Контроль безопасности: регулярно проверяйте раздат. кран на внешние повреждения. Особое внимание обратите на то, гарантируют ли позиционирующие выступы безопасное фиксирование раздаточного носика в горловине топливного бака. В случае возникновения повреждений, которые могут нарушить герметичность, или, по крайней мере, в рамках ежегодного обслуживания, необходимо проводить "минимальное отключение" и проверку функции клапана отсечки топлива (3).

ПРИ ПОВРЕЖДЕНИЯХ

ЕСЛИ ZVA НЕ ОТКРЫВАЕТСЯ, чаще всего это происходит из-за того, что давление насоса слишком низкое, чтобы открыть клапан (6). Если давление не возможно увеличить, ZVA отвинтить, и при нажатом рычаге (9) с помощью давления на шток (7) откройте клапан.

ЕСЛИ ZVA НЕ ОТКЛЮЧАЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ, чаще всего это происходит из-за давления, которого не хватает для включения автоматики. Нажимая рычаг (9) до упора, проверьте достаточно ли топлива подает насос ТРК. Также проверьте, упало ли давление из-за разболтавшегося заправочного носика, неплотно установленной диафрагмы (5) или засоренного ситечка-фильтра (8).

ЕСЛИ ZVA ПОСТОЯННО ОТКЛЮЧАЕТСЯ, чаще всего это происходит из-за того, что засорен канал отсечки (2). Сначала проверьте, не обусловлено ли это наличием шарика безопасности в канале отсечки топлива. При встряхивании раздаточного крана слышно, двигается ли шарик. Для контроля канала отсечки (2) необходимо выдуть сжатый воздух через заправочный носик, пока воздух не выйдет через датчик отсечки (1).

ЕСЛИ САМОСТОЯТЕЛЬНО НЕ СПРАВИТЬСЯ, обратитесь в сервисную фирму.

ТАК ДЕЙСТВУЕТ АВТОМАТИКА

Течение топлива через раздаточный кран создает вакуум в клапане (6). Сквозь канал отсечки (2), который тянется до датчика отсечки (1), всасывается воздух. Раздаточный кран работает до тех пор, пока датчик отсечки свободен. Если топливо покрывает его, поступление воздуха прекращается. Сразу образуется вакуум и диафрагма (4) приводит механизм автоматического отключения в действие. Кран отключается, шарик клапана отсечки топлива (3) закрывает канал отсечки. Механизм также срабатывает, когда заправочный носик направлен вверх или при падении раздаточного крана на землю.

УКАЗАНИЯ ДЛЯ ПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

A ГЛУБОКО ОПУСТИТЕ ЗАПРАВОЧНЫЙ НОСИК В ТОПЛИВНЫЙ БАК. Шарик клапана отсечки топлива (3) двигается вперед и открывает канал отсечки. Это правильный способ заправки.

ПРОЧНО УСТАНОВИТЕ ЗАПРАВОЧНЫЙ НОСИК В ЗАПРАВОЧНУЮ ГОРЛОВИНУ ТОПЛИВНОГО БАКА, чтобы ZVA не мог выпасть во время заправки.

B Так как пункт **A** не применяется для некоторых плоских заправочных горловин, устройство безопасности препятствует заправке в этой позиции. Шарик двигается назад и закрывает канал отсечки. Раздаточный кран постоянно отключается.

C При ситуации **B** необходимо приподнять раздаточный кран вручную, чтобы шарик смог двигаться вперед и открыть канал отсечки. При такой позиции раздаточного крана заправка возможна.

D НЕ ЗАПРАВЛЯЙТЕ СЛИШКОМ БЫСТРО, иначе брызги топлива могут привести в действие механизм автоматического отключения, а бак еще не наполнился. Некоторые заправочные горловины не удобны для заправки. Снизьте мощность подачи, чтобы избежать брызгов из-за обратного поступающих пузырьков газа (blow back или spit back). 2-уровневый фиксатор позволяет применение заправочного штуцера любой мощности:

верхний уровень 2/2 = полная мощность для больших крутых заправочных горловин

нижний уровень 1/2 = слабая мощность для заправ. горловин с плохой деаэрацией

ДАЖЕ ПРИ МАЛОЙ ДОЗАПРАВКЕ ВРУЧНУЮ автоматическое отключение крана срабатывает согласно европейскому стандарту EN 13012, когда уровень топлива в баке достигает кончика носика раздаточного крана. Дозаправка возможна.

ХОРОШО ОПОРОЖНИТЕ РАЗДАТОЧНЫЙ КРАН: при автоматическом отключении немного топлива остается в канале отсечки (2). Поэтому наклоните ZVA на несколько секунд к баку, прежде чем повесить его назад на ТРК. Так следующий водитель не будет иметь остатков топлива, стекающего с крана еще до заправки.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ

ZVA Slimline 2 GR имеет аттестацию для бензина в диапазоне давления 0,5 - 3,5 bar. При давлении свыше 6 бар ZVA открывается самостоятельно. Если ZVA будет использоваться для других целей, как, например, при ином давлении или для других веществ, не указанных в его аттестации, необходимо проконсультироваться с поставщиком.

ГАРАНТИЯ

Мы гарантируем качество изготовления и материалов в течение 18 месяцев с момента поставки. Если дата поставки не ясна, найдите на скобе квартал и год изготовления (например, • 2023 = 1-й квартал 2023).

Гарантия не распространяется на раздаточные краны, которые изнашивались с внешней стороны или применялись для неподходящих средств и добавок. В гарантийные расходы не входят затраты на монтаж и транспорт с целью замены или ремонта раздаточных кранов, а также возмещение ущерба в случае повреждения физических лиц или вещей в результате использования раздаточных кранов.

TUV NORD
Systems

TUV NORD Service GmbH & Co. KG
Glockenstraße 66 • P-107-01930
42699 Solingen • Germany
Tel. +49 (0) 201 37-2000
Fax +49 (0) 201 37-2098
E-Mail: service@tuv-nord.de
www.tuv-nord.de

Algemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis

Prüfzeugnisnummer: P-TÜV-01930

Hersteller:
ELAFLEX HIBY GmbH & Co.KG
Schmackenburgallee 121
22525 Hamburg

Gegenstand: Selbsttätig schließende Zapfventile
Typ „ZVA SL2“ und „ZVA SL2 GR“ zur Abgabe von Kraftstoffen
Typ „ZVA AdBlue HV“ zur Abgabe von wässriger Harnstofflösung
sowie Sonderaufarmen zur Abgabe weilerer wassergefährdender
bzw. brennbarer Flüssigkeiten Typ „ZVA V1“, „ZVA VA“, „ZVA GBZ“,
„ZVA RG“, „ZVA EP“

Geltungsdauer: 31. Mai 2026

Hamburg, den 16. Juli 2021

Prüfstelle
für selbsttätig schließende Zapfventile
Kennziffer HHA02
Der Leiter

J. Straube
TUV NORD SYSTEMS GmbH & Co. KG
PÜZ
für
ELAFLEX
Produkte

Aufgrund dieses allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisses ist der o.g. Gegenstand im Sinne der Landesbauordnungen verwendbar.
Dieses allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis umfasst 4 Seiten und 7 Anlagen.
Dieses allgemeine Prüfzeugnis ist als öffentlich zugängliches Dokument im Internet unter www.tuv-nord.de abrufbar.
Dieses allgemeine Prüfzeugnis ersetzt das allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis P-TÜV-01930 vom 31. Mai 2016

Seite - 1 - des allg. bauaufsichtlichen Prüfzeugnisses P-TÜV-01930 vom 16. Juli 2021

TÜV approval · Homologation TÜV · Omologazione TÜV · Homologación TÜV · Attestация TÜV

ATEX certificate · certificat ATEX · certificado ATEX · certificado ATEX · АТЕХ-сертификат

TUV SUD
Product Service

EU-Type Examination Certificate
TRANSLATION

(1) Component intended for Use in Potentially Explosive Atmospheres
Directive 2014/34/EU

(2) Number of Certificate of EU-Type Examination:
TPS 19 ATEX 103415 0002 U Issue 01

(3) Product:
TUBS ZVA SL ZVA SL2 GR ZVA SL2 OR ZVA 200 GR ZVA 25 ZVA 32
ZVA AdBlue LV ZVA AdBlue HV
Special accessories VI TD EP VO AF RG GBZ VA (S) LT
DSA GRV GRVP GRV-WT GRV-WT GRV-FA

(4) Manufacturer:
ELAFLEX HIBY GmbH & Co. KG
Schmackenburgallee 121
22525 Hamburg
Germany

(5) Address:

(6) This product and any acceptable variation thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

(7) TÜV SUD Product Service is notified body No. 0123 according to article 17 of the Directive 2014/34/EU of the European Parliament and the Council of the European Union certifies that this product is in conformity with the requirements of the Directive and that the design and construction of the product and its accessories are suitable for use in potentially explosive atmospheres, given Annex II of the Directive.

(8) The examination and test results are recorded in the confidential report 713262412/1.

(9) Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assumed by compliance with:
EN ISO 80079-36:2016 EN ISO 80079-37:2016 EN 13012:2021

(10) The sign 'U' placed behind the certificate number indicates that this certificate should not be considered as a basis for certification of an equipment or protective systems. This partial certification may be used as a basis for certification of an equipment or protective systems.

(11) This EU-Type Examination Certificate relates only to the design and the construction of the specified product in accordance with Directive 2014/34/EU. Further requirements of this Directive apply to the manufacturing process and supply of this product.

(12) The marking of the component shall include the following:
Ex II 1 G Ex h IIA
and is valid for $T_1 = -20^{\circ}\text{C}$ to $+55^{\circ}\text{C}$ (All Nozzle Variants except Low Temperature variant 'LT')
 $T_1 = -40^{\circ}\text{C}$ to $+55^{\circ}\text{C}$ (Low Temperature variant marked 'LT')

Certificate No. 20332 Mainz
Requiert nach 2014/34/EU
Dipl.-Ing. Ulrich Jacobs

EU-Type Examination Certificate, which separate shall not be valid. The certificate may be considered a minor alteration. Extracts or alterations are subject to approval by TÜV SUD Product Service GmbH.
In case of dispute, the German text shall prevail.
This document is internally administered under the following number: CHSA (03415 0002 Rev. 01)

TÜV SUD Product Service GmbH · Certification Body · Fohrerstrasse 65 · 60339 Munich · Germany

PDF download: elaflex.de/zertifikate · elaflex.de/en/certificates

TUV SUD
Notified Body

Certificate No. VR2 – 1401 – 143 EU
The TÜV SUD Industrie Service GmbH test body for vapor recovery systems.
Westendstr. 109, D-80809 München.

Type of certificate: Confirmation of compatibility of nozzle types

Nozzle: ELAFLEX ZVA Slimline 3 GR (inspected since August 2022)
ELAFLEX ZVA Slimline 2 GR (inspected since September 2009)
ELAFLEX ZVA 200 GR (inspected from December 1992 up to September 2009)

The 3 nozzle types from the same manufacturer are compatible and can be installed mixed on all EN 18321-1 certified VR2 systems with these nozzles.

Measured efficiency: 89 %
Required efficiency by Directive 2009/126/EC: 65 %
VW Golf VI: 88.4 %
VW Polo V: 88.2 %
Renault Megane 3: 80.9 %

Based on ID: "Efficiency 1401 Slimline 2 GR"
The efficiency of the nozzles for vapour recovery system corresponds to the "Directive 2009/126/EC" last amended by "Directive 2014/96/EU".

Germany, Munich, 07/09/2022
Test Body for Vapor Recovery Systems
Peter Statels
Peter Statels

TUV SUD
Notified Body

Certificate No. VR2 – 1401 – 101 EU
The TÜV SUD Industrie Service GmbH test body for vapor recovery systems.
Westendstr. 109, D-80809 München.

Type of system: Active, distributed system with mechanical proportional valve

Nozzle: ELAFLEX ZVA Slimline 3 GRVP / Slimline 2 GRVP

Hose assembly: ELAFLEX Slimline 218 / ELAFLEX Certi Slimline 218

Proportional valve: ELAFLEX GRVP mechanical valve integrated into the nozzle

Vapour recovery pump: DURR MEX 6041 / MEX 0831-11 with speed of rotation 2800 / min.

Conditions for installation and operation:
Requirements to ensure system performance in use

Maximum volumetric fuel-flow rate: 40 l/min
Maximum back pressure in petrol vapour pump outlet line with maximum vapour flow: 50 mbar
Correction factor for system settings with simulated petrol-flow of 38 l/min.: 1,14

Measured efficiency: 89 %
Required efficiency by Directive 2009/126/EC: 65 %
Average result of each test tank: 88.4 %
VW Golf VI: 88.4 %
VW Polo V: 88.2 %
Renault Megane 3: 80.9 %

Based on ID: "Efficiency 1401 Slimline 2", "System 1401 - 101 EU"
The vapour recovery system corresponds to the state of the art as defined in the "Directive 2009/126/EC" last amended by "Directive 2014/96/EU".

Germany, Munich, 07/09/2022
Test Body for Vapor Recovery Systems
Peter Statels
Peter Statels

TUV SUD
Notified Body

Certificate No. VR2 – 1401 – 141 EU
The TÜV SUD Industrie Service GmbH test body for vapor recovery systems.
Westendstr. 109, D-80809 München.

Type of system: Active, distributed system with mechanical proportional valve

Nozzle: ELAFLEX ZVA Slimline 3 GRVP / Slimline 2 GRVP

Hose assembly: ELAFLEX Slimline 218 / ELAFLEX Certi Slimline 218

Proportional valve: ELAFLEX GRVP mechanical valve integrated into the nozzle

Vapour recovery pump: Gardner Denver Thomas, 80144-0

Conditions for installation and operation:
Requirements to ensure system performance in use

Maximum volumetric fuel-flow rate: 40 l/min
Maximum back pressure in petrol vapour pump outlet line with maximum vapour flow: 50 mbar
Correction factor for system settings with simulated petrol-flow of 38 l/min.: 1,13

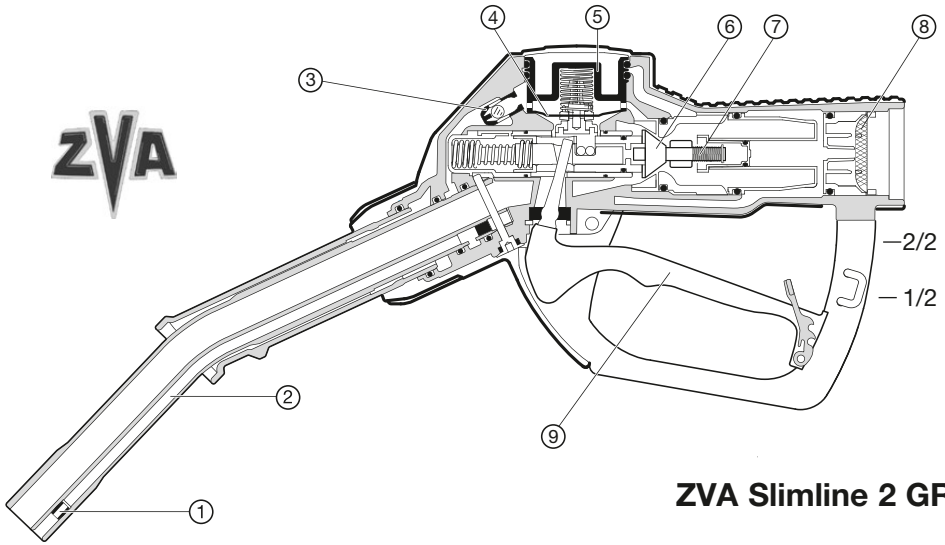
Measured efficiency: 89 %
Required efficiency by Directive 2009/126/EC: 65 %
Average result of each test tank: 88.4 %
VW Golf VI: 88.4 %
VW Polo V: 88.2 %
Renault Megane 3: 80.9 %

Based on ID: "Efficiency 1401 Slimline 2", "System 1401 - 141 EU"
The vapour recovery system corresponds to the state of the art as defined in the "Directive 2009/126/EC" last amended by "Directive 2014/96/EU".

Germany, Munich, 07/09/2022
Test Body for Vapor Recovery Systems
Peter Statels
Peter Statels

TÜV system approval · Certification TÜV du système de récupération des vapeurs · Certificato TÜV del sistema recupero vapori · Homologación TÜV para recuperación de gases · Додук системи газозоврата TÜV

ZVA



ZVA Slimline 2 GR

