



GEES-SRV-F.62186/162

13 de marzo de 2019

**CONSTANCIA DE EVALUACIÓN PROTOTIPO  
PARA SISTEMAS DE RECUPERACIÓN DE VAPORES**

Por medio del presente hacemos constar que el Sistema de Recuperación de Vapores:

**PROTOTIPO 3**

**Marca: Gilbarco**

**Modelo: VaporTEK-3**

**Tecnología: Asistido por vacío con procesador VST**

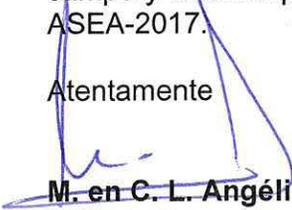
Fue evaluado por el IMP de acuerdo a la Norma Oficial Mexicana **NOM-004-ASEA-2017** Sistemas de recuperación de vapores de gasolinas para el control de emisiones en estaciones de servicio para expendio al público de gasolinas-métodos de prueba para determinar la eficiencia, mantenimiento y los parámetros para la operación. Cumpliendo **satisfactoriamente** con los parámetros requeridos.

Los componentes del prototipo aprobados para su instalación son los siguientes:

Componente	Marca	Modelo
Bomba de vacío VaporTEK	Veeder-Root	VRM3
Tarjeta electrónica controladora de la bomba de vacío	Veeder-Root	VaporTEK-3
Pistola con recuperación de vapores	Elaflex	ZVA Slimline 2 GR
Manguera larga coaxial invertida	Elaflex	Slimline 21 (COAX 21/8)
Válvula de corte rápido Breakaway	Elaflex	CSB 21
Válvula Presión Vacío	OPW	623V
Procesador	VST	VST-GM-CS9-101
Registro automático de presión y alarma	Veeder-Root	México/RAP

En el informe 04AI-SM-ES-01-IF-F.62186-006/2019 se encuentran los resultados de la evaluación en campo y la descripción del cumplimiento de cada uno de los requisitos establecidos en la NOM-004-ASEA-2017.

Atentamente

  
**M. en C. L. Angélica Guadarrama Chávez**  
**Jefa de Proyectos**

**Ccp**

**M. en I Ma. Teresa Pérez Carbajal y Campuzano.**-Gerente de Servicios en Ingeniería Región Centro - Norte  
**M. en Ing. Cintia Mosler García.**- Líder de la especialidad en Ingeniería Ambiental.-Gerencia de Eficiencia Energética y Sustentabilidad